

MORTON/BURGESS M-5 RADIAL
MODEL AIRCRAFT ENGINE
INDEX of CONSTRUCTION
DRAWINGS

Part Name or _____ Drawing Number-
Drawing Name _____ M5-0000

01. Drawing List.....	M5-0001
Index (this Page).....	Sheet 1 of 2
02. Drawing List.....	M5-0001
Index (this Page).....	Sheet 2 of 2
1. General Data Sheet.....	M5-0002
includes Wiring Diagram & Adjustment Data	
2. Final Assembly.....	M5-1000
3. Push Rod.....	M5-1001
4. Cam follower.....	M5-1002
5. Crankcase Assembly.....	M5-2000
6. Crankcase.....	M5-2100
7. Crankshaft.....	M5-2200
8. Master Rod.....	M5-2300
9. Bushing.....	M5-2301
10. Bushing.....	M5-2302
11. Piston.....	M5-2400
12. Wrist Pin.....	M5-2401
13. Wrist Pin.....	M5-2402
14. Connecting Rod.....	M5-2700
Continued on sheet 2 of 2	

1925
6137

MORTON AIRCRAFT
CORPORATION
OMAHA, NEBRASKA

**MORTON/BURGESS M-5 RADIAL
MODEL AIRCRAFT ENGINE
INDEX of CONSTRUCTION
DRAWINGS**

Part Name or _____ Drawing Number-
Drawing Name _____ M5-0000

Continuation of.....M5-0001
sheet 1. of 2.

02. Drawing List.....M5-0001

Index (this Page) Sheet 2 of 2

Continued from sheet 1 of 2

15. Hub Assembly.....M5-2900

16. PullerM5-2901

17. Flange Washer.....M5-2902

18. Nut {Prop Shaft}.....M5-2903

19. Flanged shaft.....M5-2904

20. Gear Box.....Sht. 1. of. 4.....M5-3000

21. Gear box.....Sht. 2. of. 4.....M5-3000

22. Gear Box.....Sht. 3. of. 4.....M5-3000

23. Gear Box.....Sht. 4. of. 4.....M5-3000

24. Valve Assembly.....M5-4100

25. Cylinder Assembly.....M5-4000

26. Cylinder.....M5-4001

27. Sleeve.....M5-4002

28. Rocker Arm.....M5-4003

29. Adjusting screw.....M5-4004

30. Wrist Pin.....M5-4005

31. Valve.....M5-4101

32. Cap.....M5-4102

33. Retaining Spring.....M5-4103

34. Spring.....M5-4104

35. Lock Nut.....M5-4105

36. Valve Seat.....M5-4106

37. Distributor.....M5-5000

38. Carburetor.....M5-8000

**Alphabetical Numerical Parts list
 With Cutaway Parts Drawing
 location No#2**

MORTON M-5 ENGINE PART_ NOMENCLATURE	M-5 Drawing No#	CUTAWAY PARTS DRAWING VIEW No#
Assembly screws	-9000	-32-a*
Breaker points	-5000	-13
Breaker point spring	-5000-8	-13-a*
Bearing Main front	-2000_	-42
Bearing Main rear	-2000_	-42
Bearing lead shaft	-3000_R3	-15
Back gear	-3000-9	-17-a*
Bushing main, lead shaft	-3000-3	-16-a*
Bushing lower case	-3000-5	-16-b*
Bushing master rod	-2302	-40-a*
Bushing upper case	-3000-11	-16-b*
Carburetor case	-8000-1	-39

Cam	-3000-12	-18
Cam gear	-3000-12	-18
Crankcase	-2100	-41
Crankshaft	-2200	-44
Cylinder	-4001	-32
Distributor cap	-5000-5	-8
Distributor rotor	-5000-2	-12

List continued on sheet 2 of 3

*footnote 1: Item no#'s having -a -b -c indicate item is not show on cutaway parts drawing but is in general local location of no# given.

*footnote 2: *NS means not shown on cutaway drawing.

**MORTON AIRCRAFT
CORPORATION**
OMAHA, NEBRASKA

SHEET TITLE

page M-5-0003-2
Sheet 2 of 3 rev-7-01
part 1 of ____

**Alphabetical Numerical Parts list
With Cutaway Parts Drawing
location No#2**

List continued from sheet 1 of 3:

MORTON M-5 ENGINE PART_ NOMENCLATURE	M-5 Drawing No#	CUTAWAY PARTS DRAWING VIEW No#
Distributor cap retainer clip springs	-5000-9	-11
Distributor shaft	-3000-7	-5-a*
Eyelet rivits	-5000-10	-8-a*
Exhaust tube	-1000-1	-24
Front Gear	-3000-10	-17-b*
Gear case	-3000-1	-2
Gear case cover	-3000-8	-4
High speed needle valve with locknut	-8000-5	-38
Idle needle valve with locknut	-8000-4	-37
Intake tube	-1000-2	-1

SHEET TITLE

page M-5-0003-3
Sheet 3 of 3 rev-7-01
part 1 of ____

**Alphabetical Numerical Parts list
With Cutaway Parts Drawing
location No#2**

List continued from sheet 2 of 3:

MORTON M-5 ENGINE PART_ NOMENCLATURE	M-5 Drawing No#	CUTAWAY PARTS DRAWING VIEW No#
Push Rods	-1001	-35
Rocker arm	-4003	-28
Rocker arm adjusting screw	-4004	-25
Rocker arm pin	-4005	-36
Rotor spring	-5000-3	-12-a*
Spacer main bearing	-2600	-43
Spark Plugs-Series _V-3	_V-3	-3
Spark plug wires	-5000-6	-9
Throttle arm	-8000-2	-23
Throttle plate	-8000-3	-45
Valve	-4101	-31
Valve cap (retainer)	-4102	-29
Valve cage lock nut	-4105	-26

Lead gear	-3000-6	-16
Lead shaft	-3000-2	-16
Link (slave) rods	-2700	-20
Master rod	-2300	-40
Piston	-2400	-33
Prop flanged shaft	-2904	-NS*
Propellor hub puller	-2901	-NS*
Prop nut washer	-2902	-NS*
Prop tightening nut	-2903	-NS*

list continued on sheet 3 of 3

*footnote 1: Item no#'s having -a -b -c indicate item is not shown on cutaway parts drawing but is in general local location of no# given.

*footnote 2: *NS means not shown on cutaway drawing.

**MORTON AIRCRAFT
CORPORATION**
OMAHA, NEBRASKA

Valve cage seat	-4106	-27
Valve lock ring	-4103	-29
Valve spring	-4104	-30
Wrist pin link rod	-2402	-21
Wrist pin piston	-2401	-34

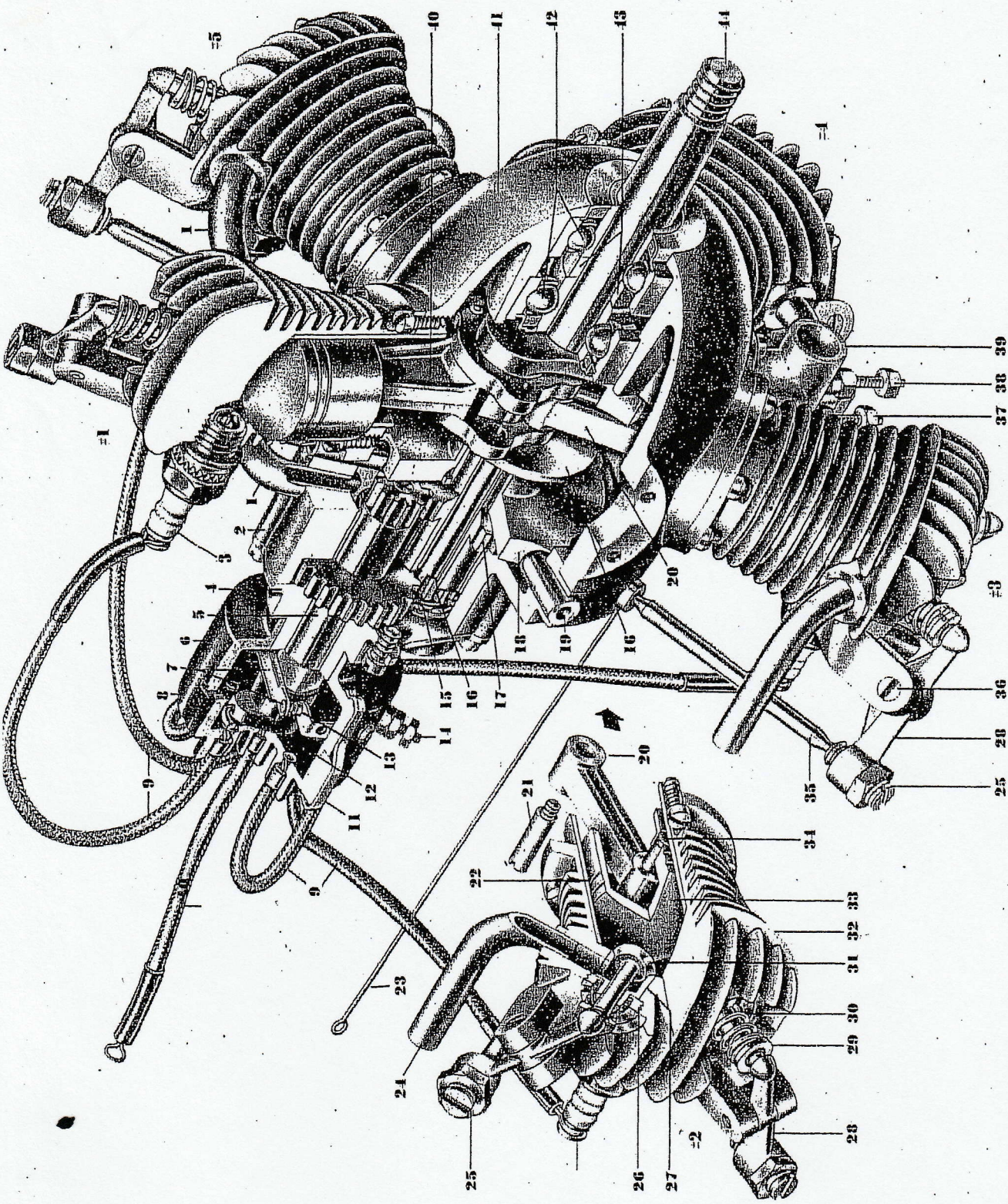
End of list sheet 3 of 3

*footnote 1: Item no#'s having -a -b -c indicate item is not shown on cutaway parts drawing but is in general local location of no# given.

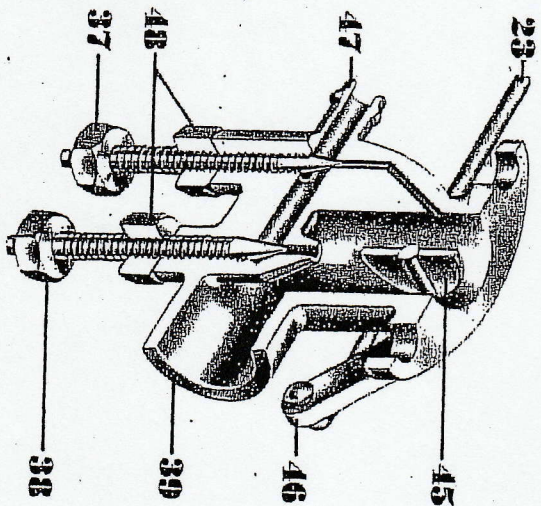
*footnote 2: *NS means not shown on cutaway drawing.

**MORTON AIRCRAFT
CORPORATION**
OMAHA, NEBRASKA

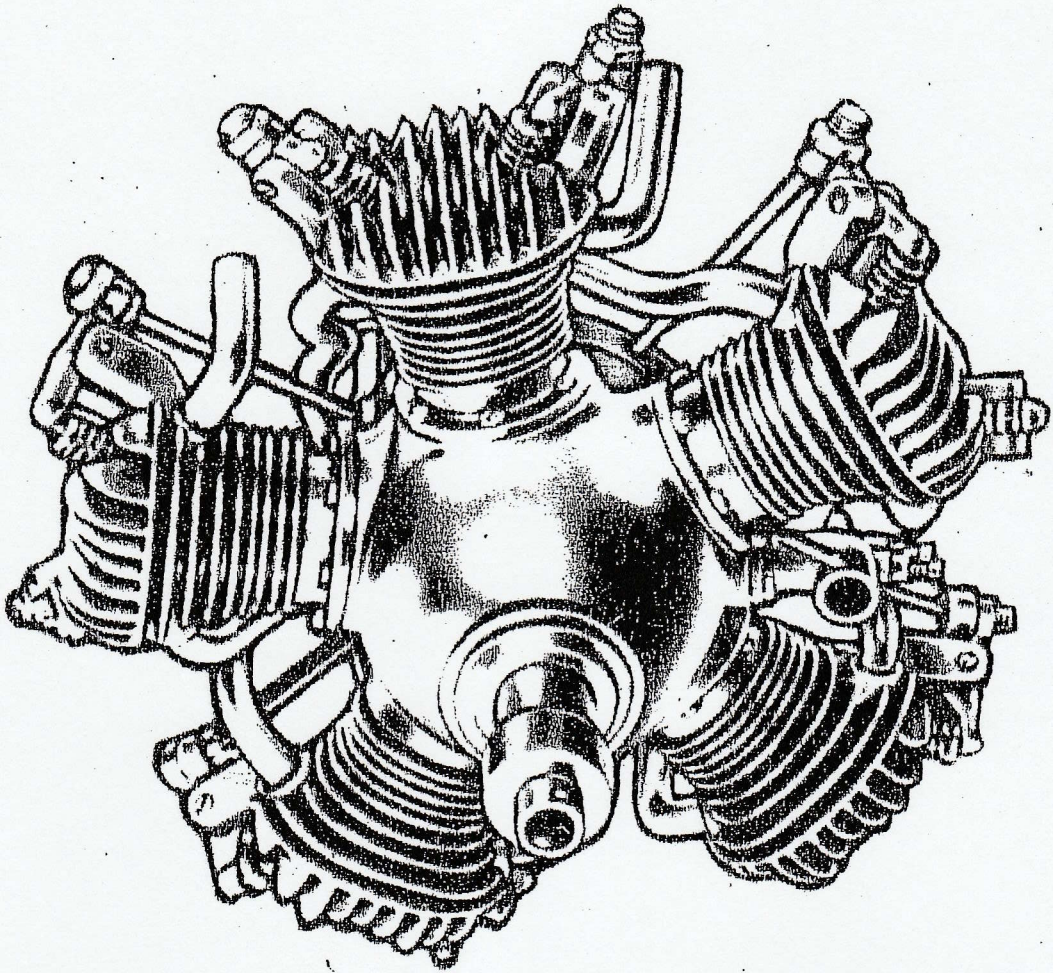
©TBK all rights
reserved ©1972-©2002



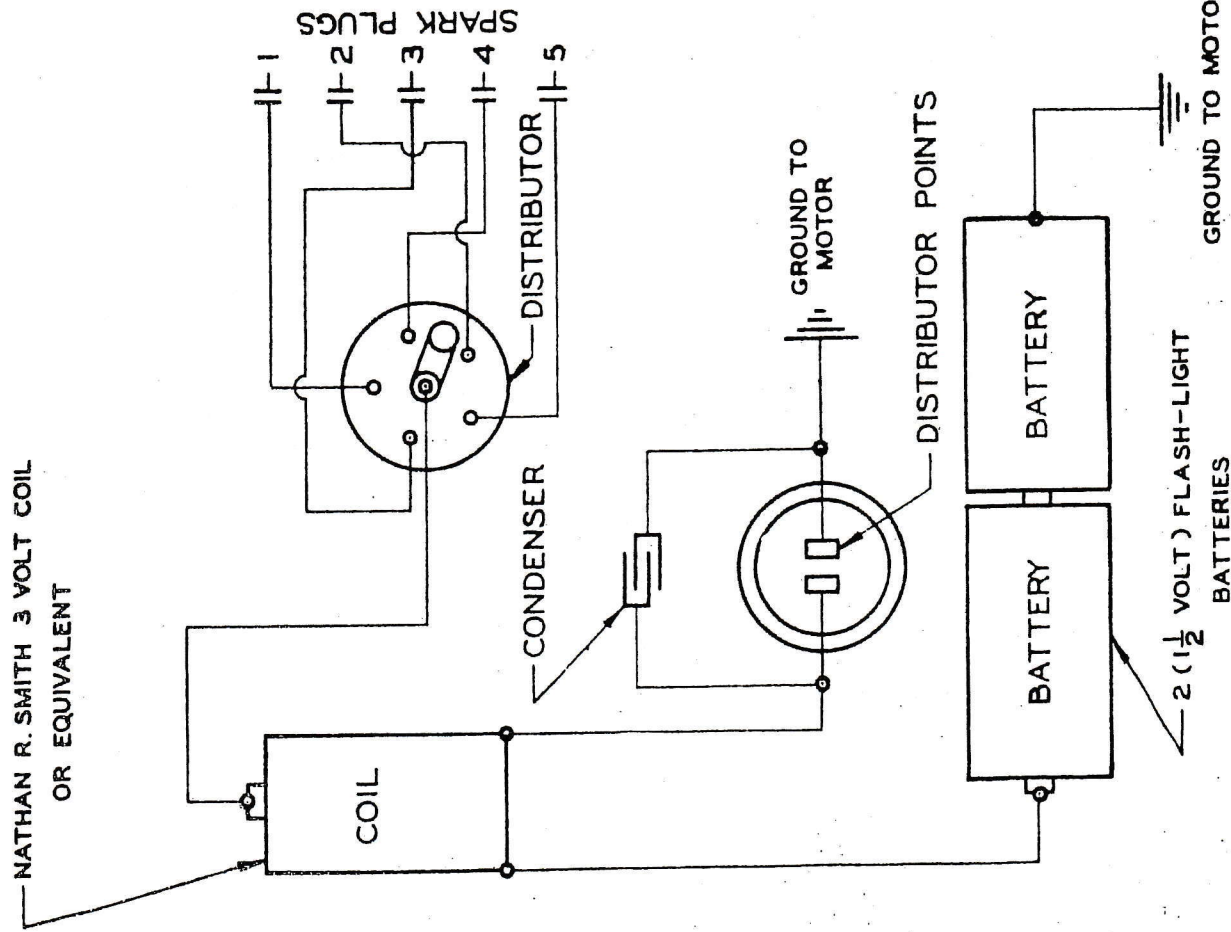
- | | | |
|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| 1. INTAKE TUBE (5 REQ.) | 25. STATIONARY TIMER POINT | 37. IDLING VALVE |
| 2. GEAR CASE | 26. COIL CONNECTING POST | 38. HIGH SPEED VALVE |
| 3. SPARK PLUG V-3 (5 REQ.) | 27. BALL BEARING | 39. CARBURETOR INTAKE |
| 4. GEAR CASE COVER | 28. LEAD GEAR | 40. MASTER CONNECTING ROD |
| 5. GEARED TIMER CAM SHAFT | 29. CAM GEAR | 41. CRANKCASE |
| 6. DISTRIBUTOR CASE | 30. CAM FOLLOWER | 42. BALL BEARINGS |
| 7. CAM FOLLOWER & TIMER POINT | 31. AUXILIARY CONNECTING RODS | 43. SPACER |
| 8. DISTRIBUTOR CAP | 32. CYLINDER | 44. CRANKSHAFT |
| 9. HIGH TENSION WIRES | 33. PISTON | 45. BUTTERFLY VALVE |
| 10. LEAD TO COIL | 34. CYLINDER SLEEVE | 46. THROTTLE ARM |
| 11. SPRING CLIP | 35. PUSH ROD | 47. FUEL INLET |
| 12. ROTOR | 36. ROCKER ARM PIN | 48. LOCKNUTS |
| | 37. ADJUSTING SCREW & NUT | |
| | 38. VALVE LOCKNUT | |
| | 39. VALVE CAGE | |
| | 40. ROCKER ARM | |
| | 41. VALVE CAP | |
| | 42. VALVE SPRING | |
| | 43. VALVE | |
| | 44. CYLINDER | |
| | 45. PISTON | |
| | 46. THROTTLE ARM | |
| | 47. FUEL INLET | |
| | 48. LOCKNUTS | |



**CARBURETOR
DETAIL.**



WIRING DIAGRAM



GENERAL DATA

MODEL M-5
 TYPE 4 CYCLE RADIAL
 NO. OF CYLINDERS 5
 BORE625
 STROKE800
 TOTAL DISPLACEMENT 92 CUBIC IN.
 COMPRESSION RATIO 8.5 TO 1
 ROTATION COUNTER CLOCKWISE -
 R.P.M. (MAX.) 4000
 H.P. AT 3500 R.P.M. APPROX. 1/2
 WEIGHT BARE 12 OZ.
 FIRING ORDER 1-3-5-2-4
 FUEL MIXTURE 3 PARTS OF 70-80 OCTANE -
 GASOLINE AND 1 PART OF S.A.E. 70 VIS-
 COSITY MOTOR OIL
 SPARK PLUGS CHAMPION V-3
 COIL NATHAN R. SMITH - 3 VOLT
 BATTERIES (2) 1-1/2 VOLT FLASHLIGHT CELLS
 PROPELLOR 16" X 8" PITCH

ADJUSTMENT DATA

VALVE TAPPET CLEARANCE (COLD)010
 DISTRIBUTOR POINTS CLEARANCE010
 SPARK PLUG GAP010

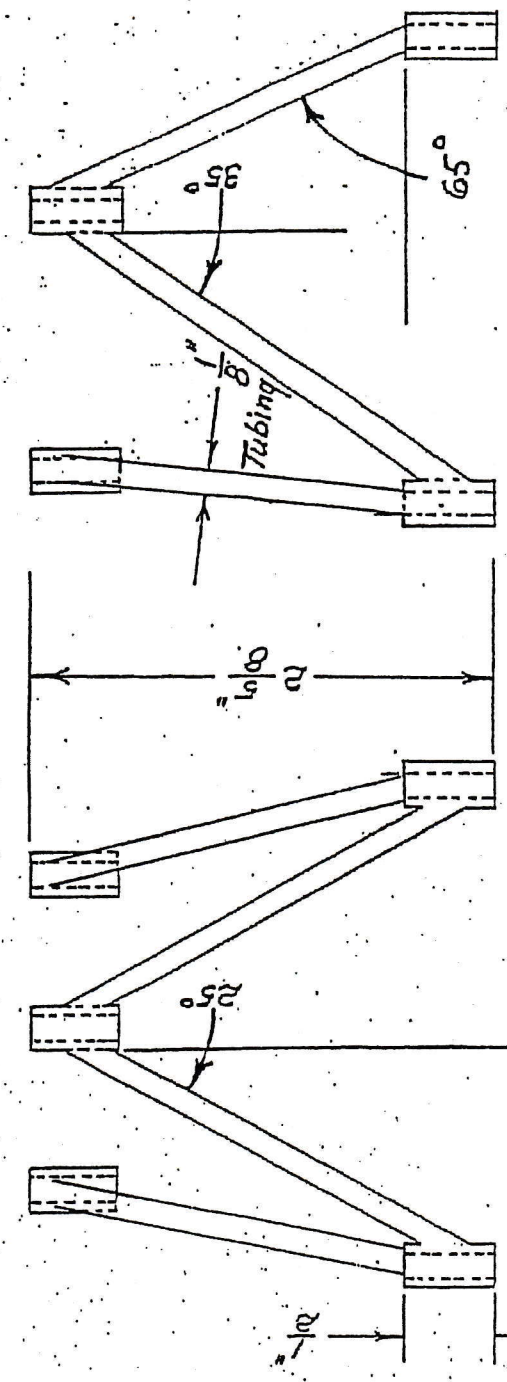
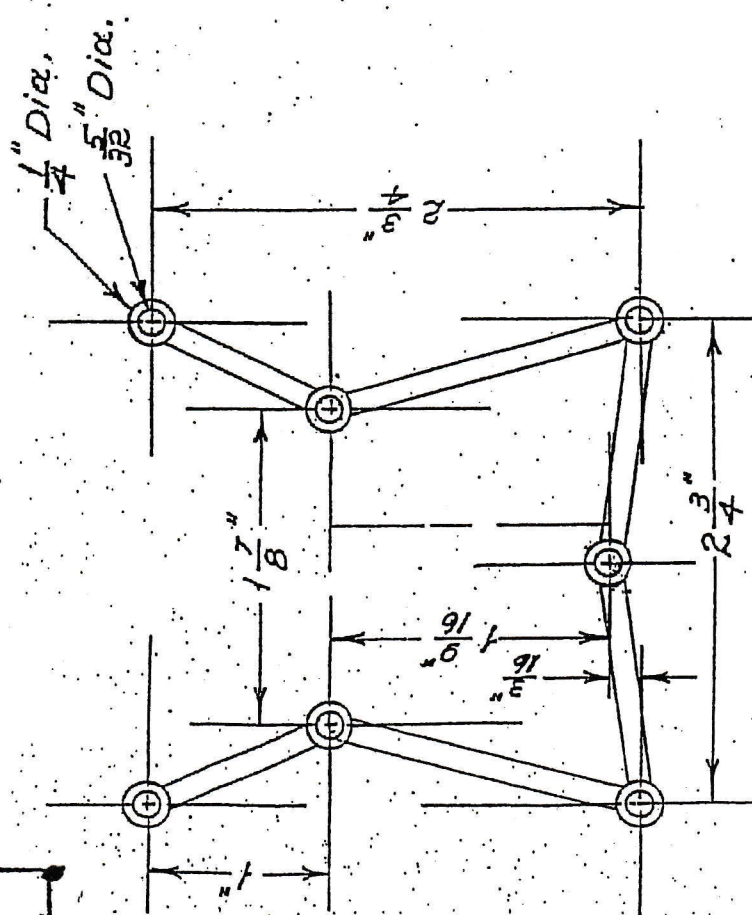
DRAWN 8/18/44 R. C. SCHEELER

Bureau Battery Co.

Business Battery Co

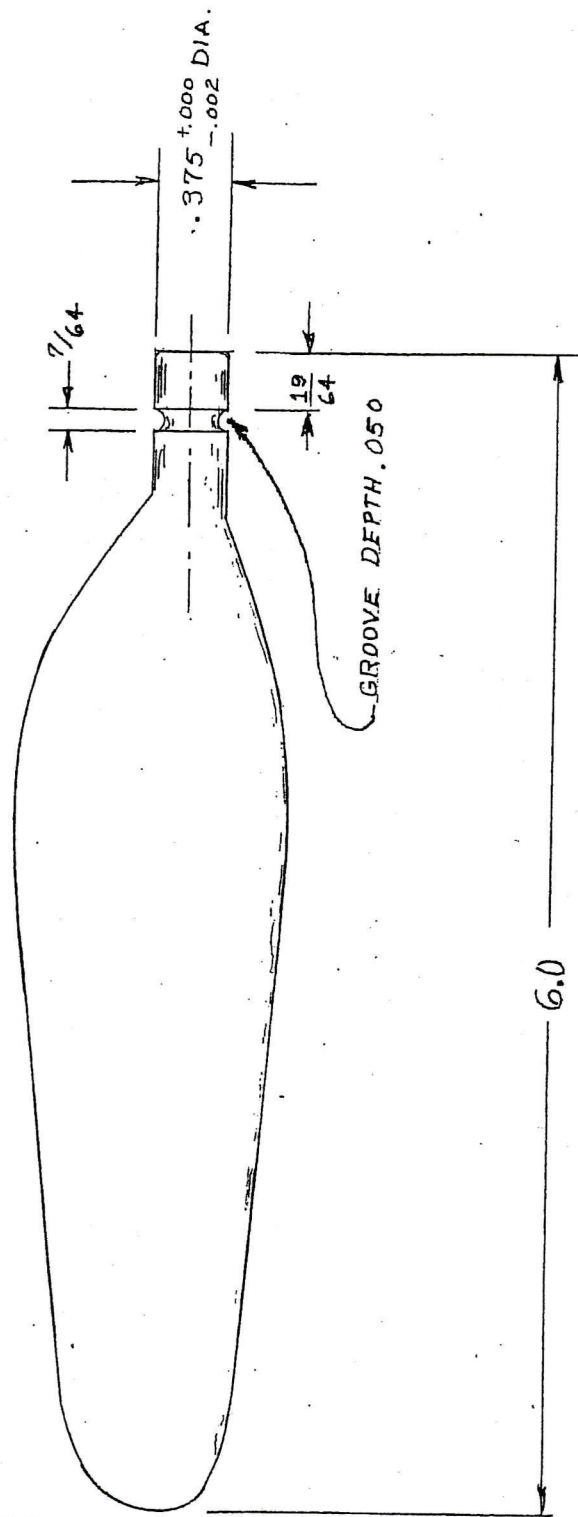
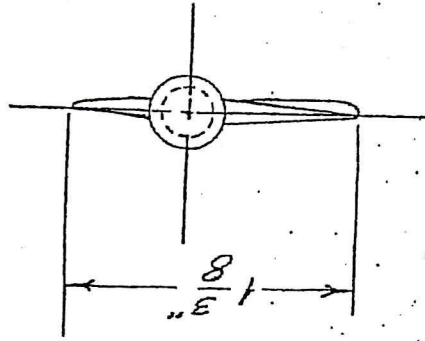
Eng. Dept. Handicraft Div.
Tubular Motor Mount
Drawn By. W.J.S.
Checked By. A
Scale Full Scale
Date 8-14-40
Drawing No. E-115
Part No. M5 9002

Do Not Scale Drawing
Work to dimensions
Dimensions Are in Inches



LET.	CHANGE	BY	DATE	APPRO'D	CHECKED	DRAWN	SCALE	MAT'L	NOTED	DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NAME
									4 X SIZE		(ANG $\pm .0$)			
									SCHHEELER		(FRACT. $\pm \frac{1}{32}$)			
									LOEWENSTEIN	TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		NEXT ASSEM.		
									G. R. MORTON	DEC. $\pm .005$		MODEL	M 5	M5- NUMBER

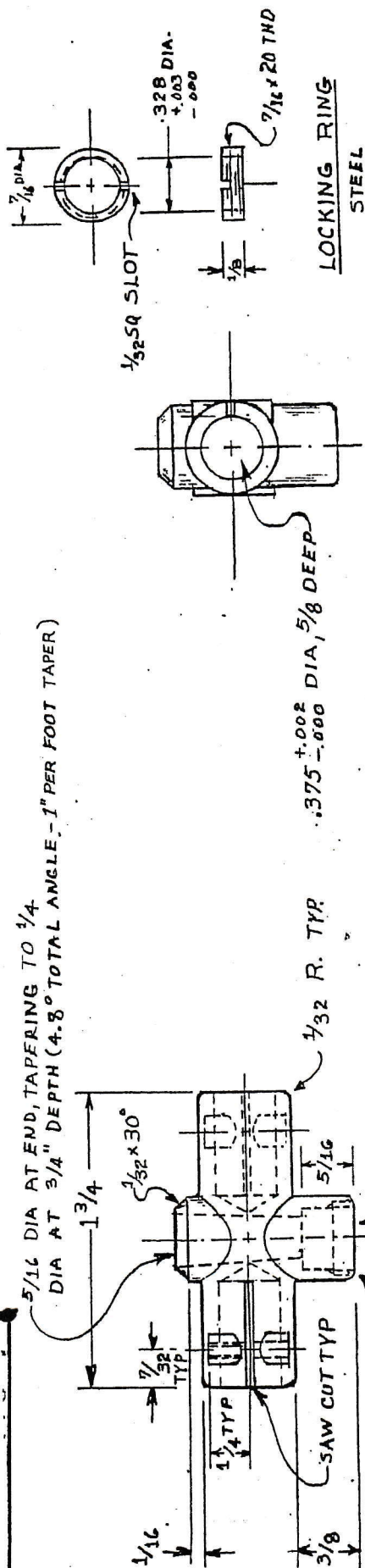
1. FILE TO A SMOOTH OUTLINE
2. SAND WITH HEAVY GARNET PAPER
3. SAND WITH FINER PAPER
4. SMOOTH WITH EMORY PAPER
5. BUFF ON A WHEEL WITH ROUGE
6. MACHINE BLADE ROOT



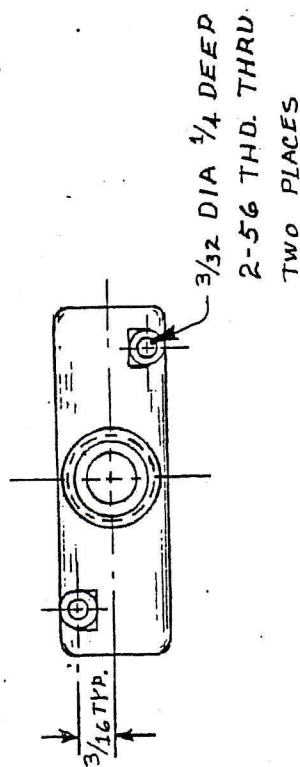
NOTE: THESE BLADES ARE DESIGNED FOR DISPLAY USE ONLY

[illegible]

5/16 DIA AT END, TAPERING TO 1/4
DIA AT 3/4" DEPTH (4.8° TOTAL ANGLE - 1" PER FOOT TAPER)



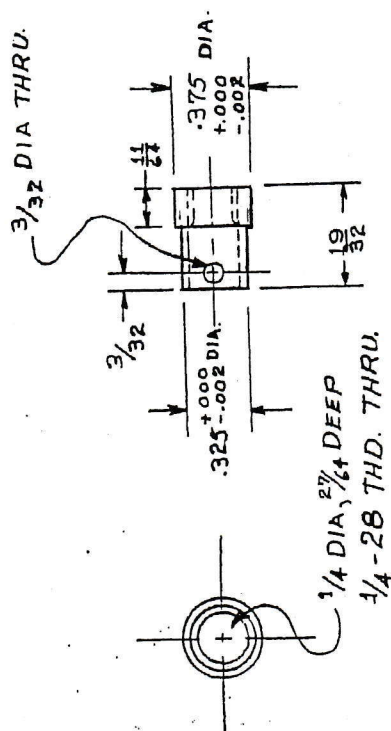
PEEN: EDGE TO SECURE
THE LOCKING RING —



3/32 DIA 1/4 DEEP
2-56 THD. THRU.
TWO PLACES

TWO BLADE HUB
ALUMINUM CASTING

NOTE:
THESE PARTS ARE DESIGNED
FOR DISPLAY USE ONLY

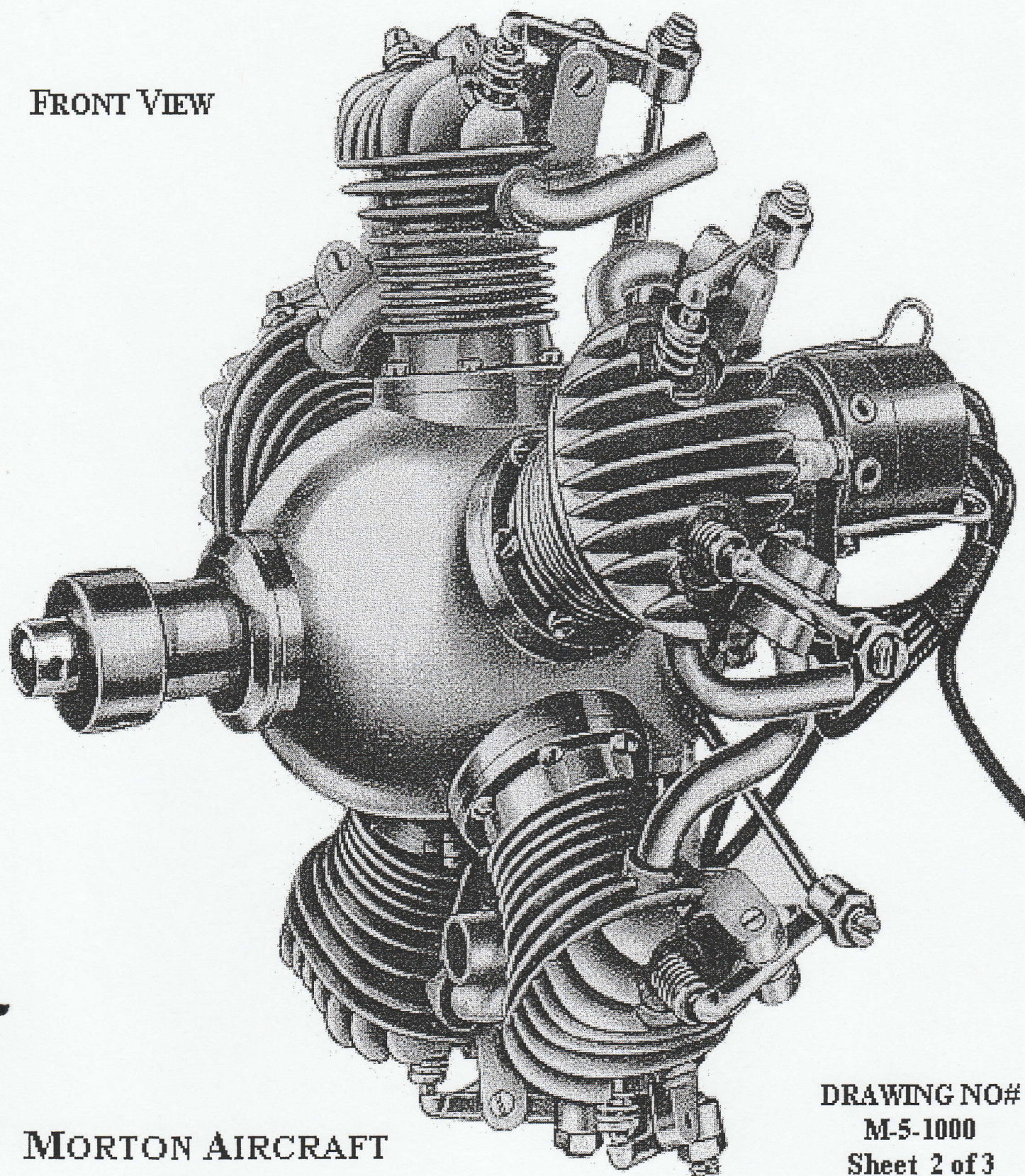


PROP NUT
STEEL

				MAT'L	NOTED	DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA	NAME TWO BLADE HUB
				SCALE	4 X SIZE			
				DRAWN	SCHHEELER			
				CHECKED	LOEWENSTEIN			
				APPROV'D	G. R. MORTON			
				DATE				
LET.	CHANGE	BY				TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	NEXT ASSEMBLY	NUMBER M5-
						{ ANG ± .005 FRACT. ± .001 DEC. ± .005	M5-4100	
							MODEL	

MORTON M-5 MODEL RADIAL ENGINE

FRONT VIEW



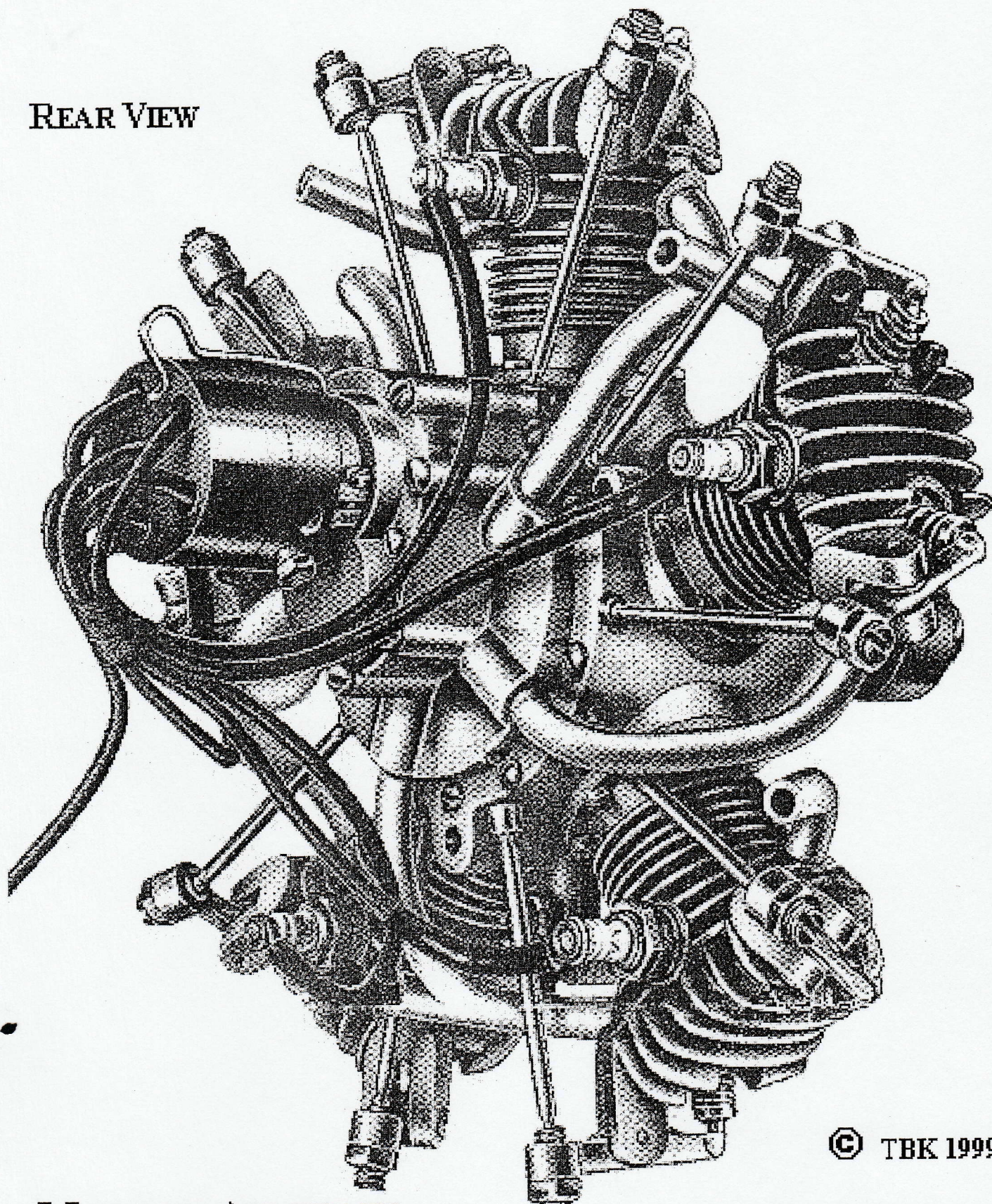
MORTON AIRCRAFT
CORP.
OMAHA NEBRASKA

DRAWING NO#
M-5-1000
Sheet 2 of 3

© TBK 1999

MORTON M-5 MODEL RADIAL ENGINE

REAR VIEW

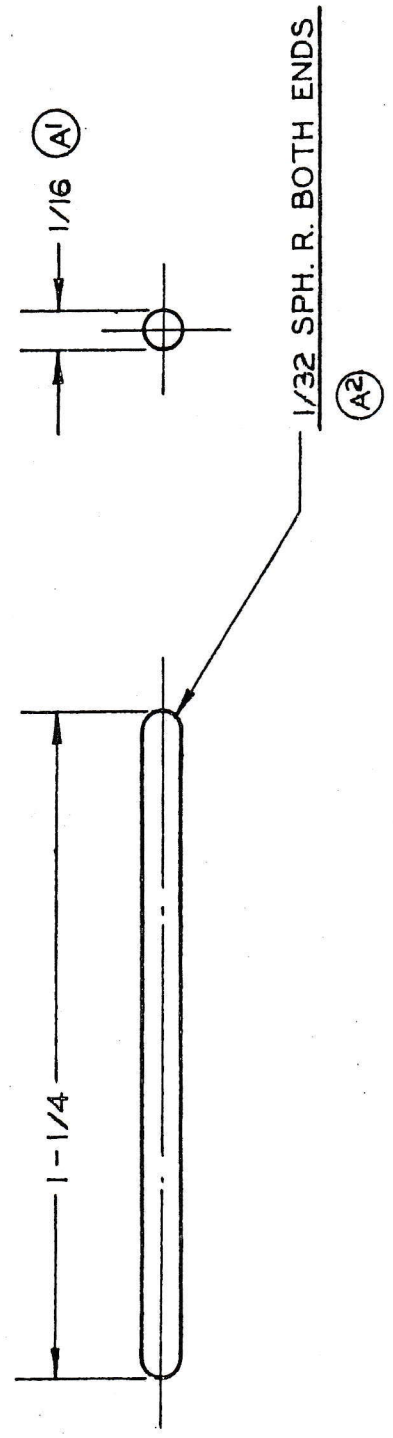


© TBK 1999

MORTON AIRCRAFT
CORP.
OMAHA NEBRASKA

DRAWING NO#
M-5-1000
Sheet 3 of 3

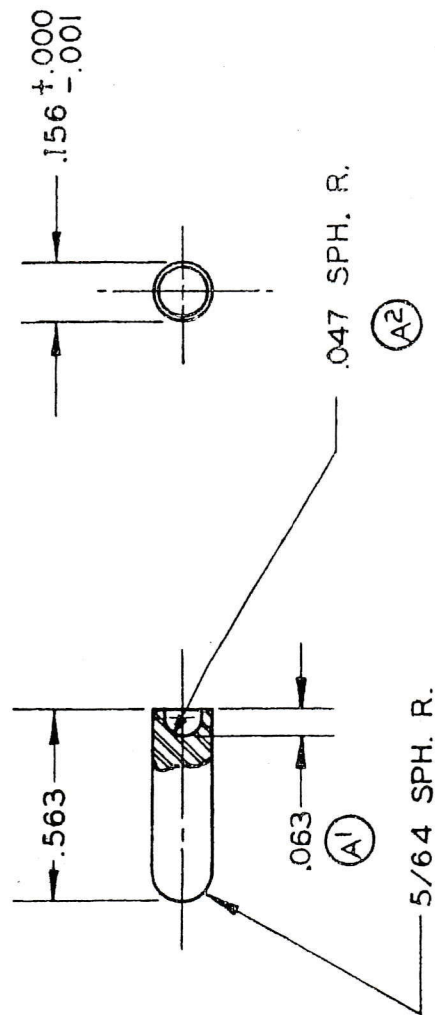
NUMBER
M5-1001



NOTE -
10 REQ'D PER ASSEM.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

MS-1002

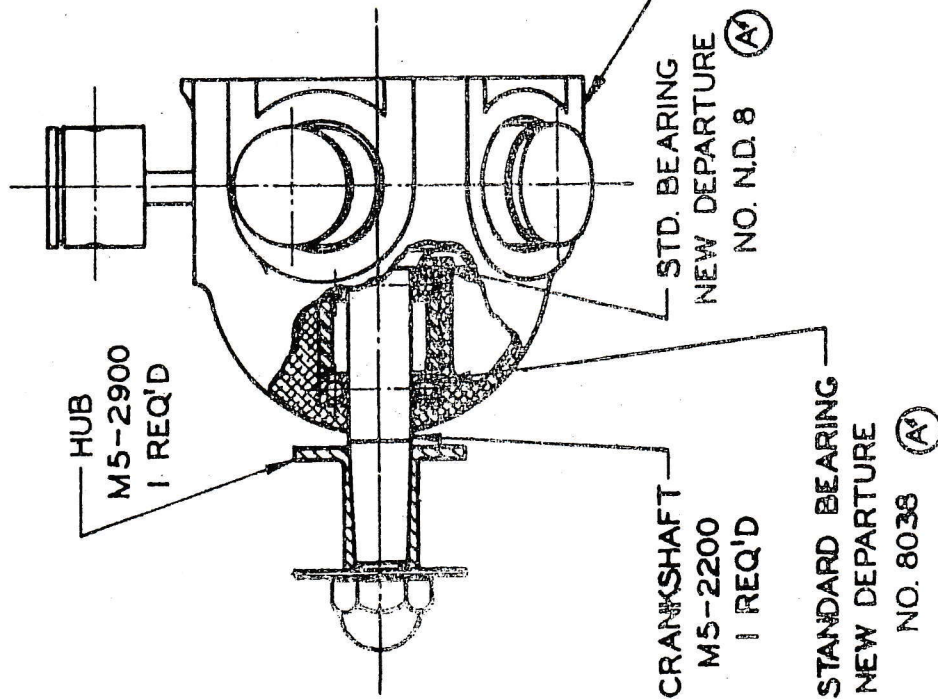
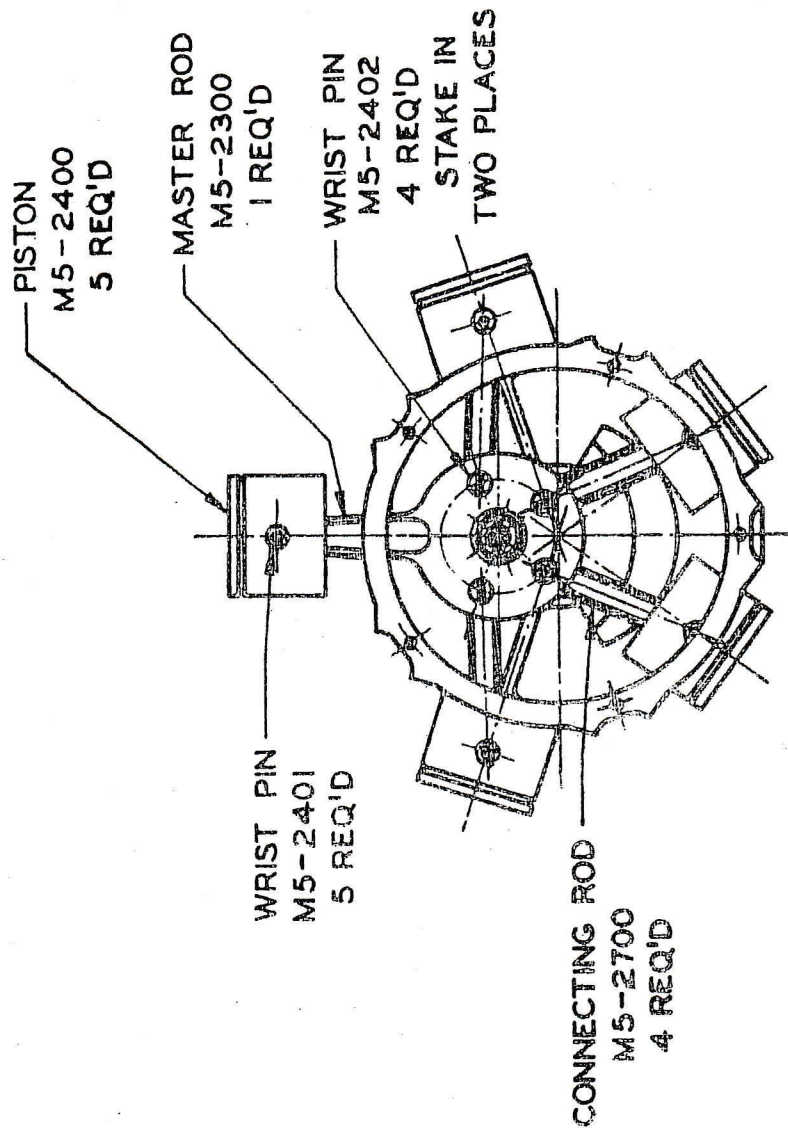


10 REQ'D PER ASSEM.

[illegible]

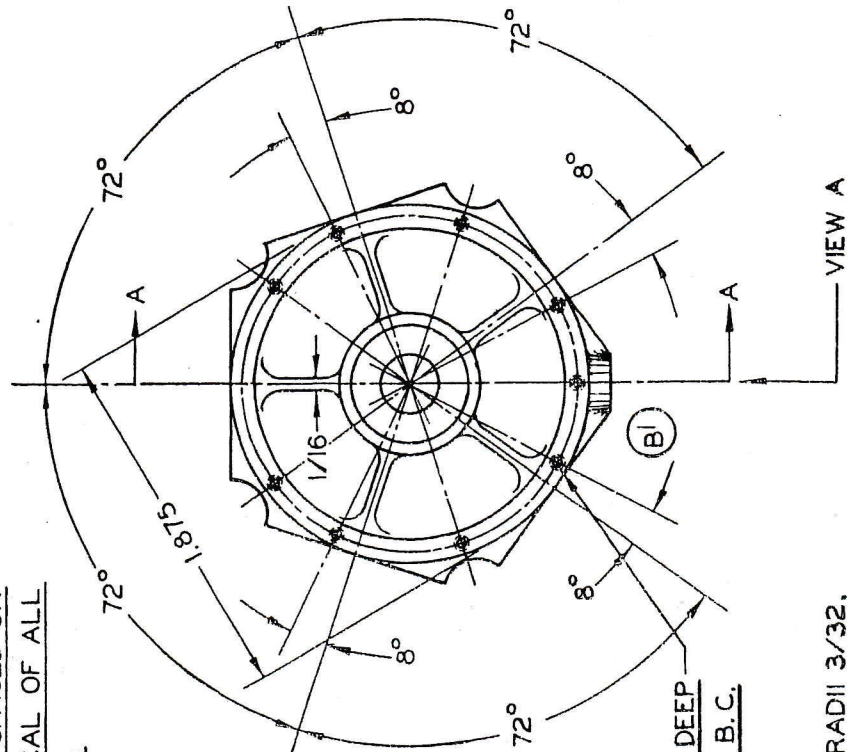
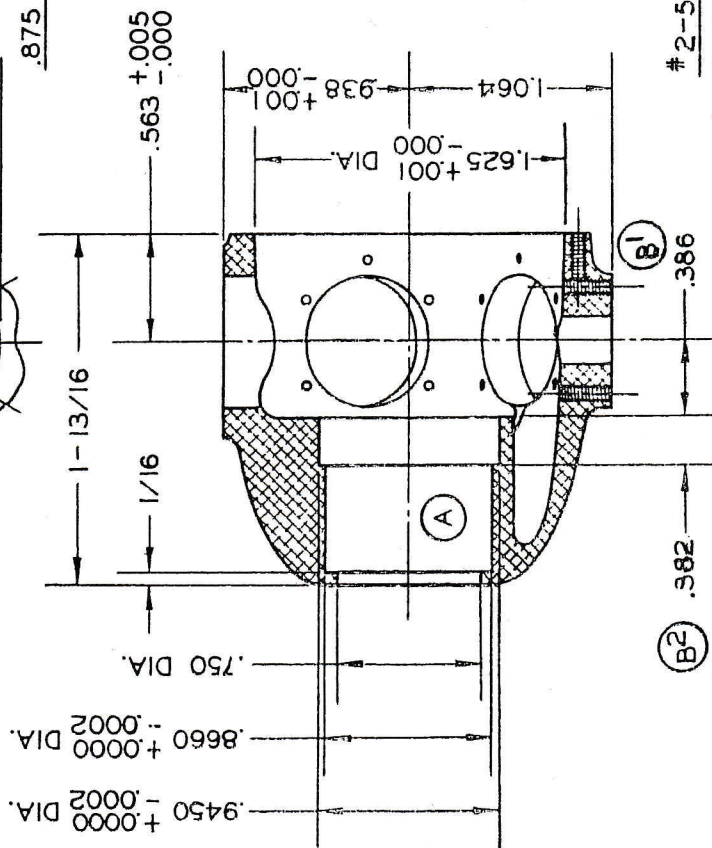
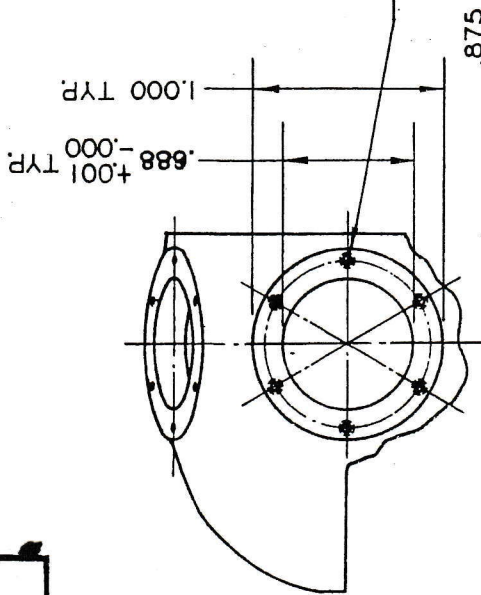
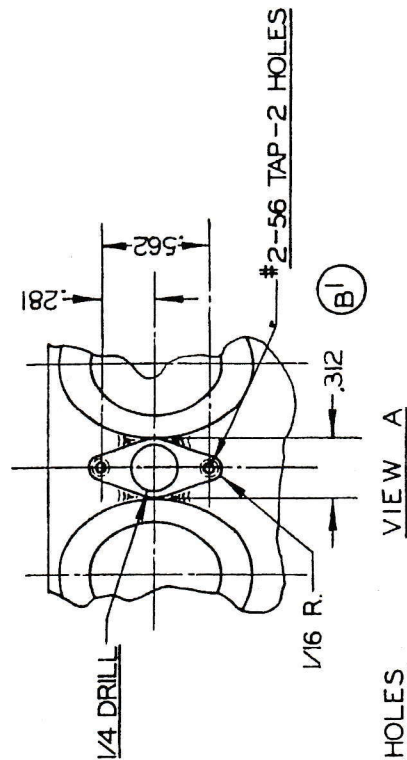
NUMBER

M5-2000



CHANGED BEARINGS		MATERIAL		DATE		BY		APPROVED		DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NAME CRANKCASE ASSEMBLY	
A ¹	ELIMINATED	M5-2500	"	"	"	"	"	"	"	ANG. ±1°	±1°	OMAHA, NEBRASKA	M5-1000	NUMBER	M5-2000
A ²	ELIMINATED	M5-2600	"	"	"	"	"	"	"	FRACT. ±1	±1	OMAHA, NEBRASKA	M5-1000	MODEL	M5
A ³	ELIMINATED	M5-2800	"	"	"	"	"	"	"	TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	±1°	OMAHA, NEBRASKA	M5-1000	MODEL	M5
A ⁴	ELIMINATED	M5-2900	"	"	"	"	"	"	"			OMAHA, NEBRASKA	M5-1000	MODEL	M5
A ⁵	ELIMINATED	M5-3000	"	"	"	"	"	"	"			OMAHA, NEBRASKA	M5-1000	MODEL	M5

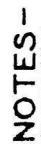
NUMBER
M5-2100



NOTES - 1 REQ'D PER ASSEM. - 1/16 MIN. WALL THICK. - ALL FILLET RADII 3/32.

NAME		MORTON AIRCRAFT CORPORATION		CRANKCASE	
NUMBER		OMAHA, NEBRASKA		NUMBER	
M5-2100		M5-2000		M5-2100	
DO NOT SCALE DRAWING		WORK TO DIMENSIONS		MORTON AIRCRAFT CORPORATION	
ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		TOLERANCES ON		OMAHA, NEBRASKA	
(ANG. ±10)		DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		NEXT ASSEMBLY	
(FRACT. ±.01)		DEC. ±.005		M5-2000	
M5-2100		G. R. MORTON		M5	
M5-2100		G. R. MORTON		M5	

M5-2200



1-REQ'D PER ASSEM.

						MAT'L	4130 STEEL
						SCALE	FULL
						DRAWN	SCHHEELER
A	+0.002 WAS .3125 +.0005 -.0000				J. B. J.	CHECKED	LOWENSTEIN
LET.	CHANGE	BY	DATE	APPR'D	G. R. MORTON		

DO NOT SCALE DRAWING
WORK TO DIMENSIONS
ALL DIMENSIONS
ARE IN INCHES

TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	ANG.	$\pm .01$
	FRACT.	$\pm \frac{1}{64}$
	DEC.	$\pm .005$

MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA	
NEXT ASSEM.	M5-2000
MODEL	M5

NAME

CRANKSHAFT

NUMBER

M5-2200

NUMBER

.124 +.0005 DIA.
 -.0000
 4 HOLES
 THIS SIDE ONLY

**CAST PART -
NUMBER HERE**

BUSHING-
M5-2302



NOTES-

! REQ'D PER ASSEM.

BREAK ALL SHARP

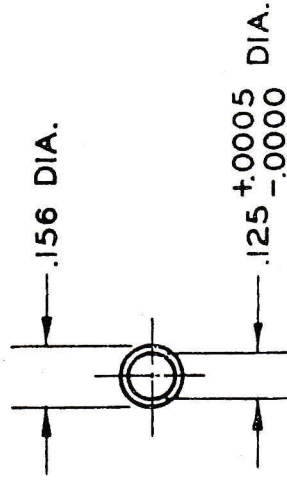
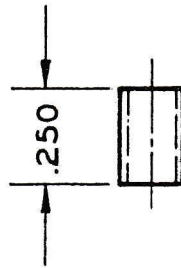
CORNERS .010 R. MAX.

DATE	17S ALUM.	DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED { DEC. $\pm$.005 FRACT. $\pm$ 1/16 ANG. $\pm$ 1°	MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA	NAME
SCALE	TWICE SIZE				NUMBER
DRAWING	SCHEELER				M5-2000
DESIGNED	LOWENSTEIN				M5
APPROVED	G. R. MORTON				
CHARGE	DATE	BY			
LET.					M5-2300

NUMBER
M5-2301



ACTUAL SIZE



NOTES-

BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.

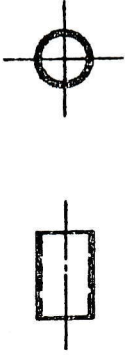
TO BE USED ON MASTER ROD ASSEMBLY - M5-2300 - 1 REQ'D -- ALSO TO BE USED ON CONNECTING

ROD ASSEMBLY - 8 REQ'D. - M5-2700

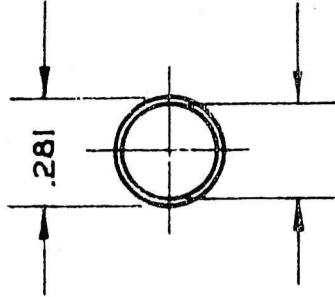
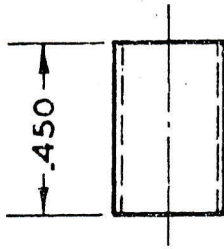
SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

				NAME BUSHING		NUMBER M5-2301	
				MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NOTED	
				DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		NEXT ASSEM.	
				TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		ANG. ± 10 FRACT. ± 1	
				MAT'L	H.S. BRONZE	SCHEELER	
				SCALE	TWICE SIZE	LOWENSTEIN	
				DRAWN			
				CHECKED			

NUMBER



ACTUAL SIZE



.250 +.0005 DIA.
-.0000

NOTES-

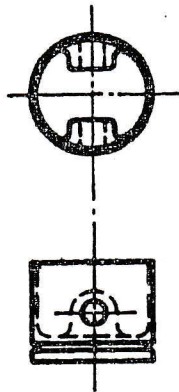
I REQ'D PER ASSEM.

BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.

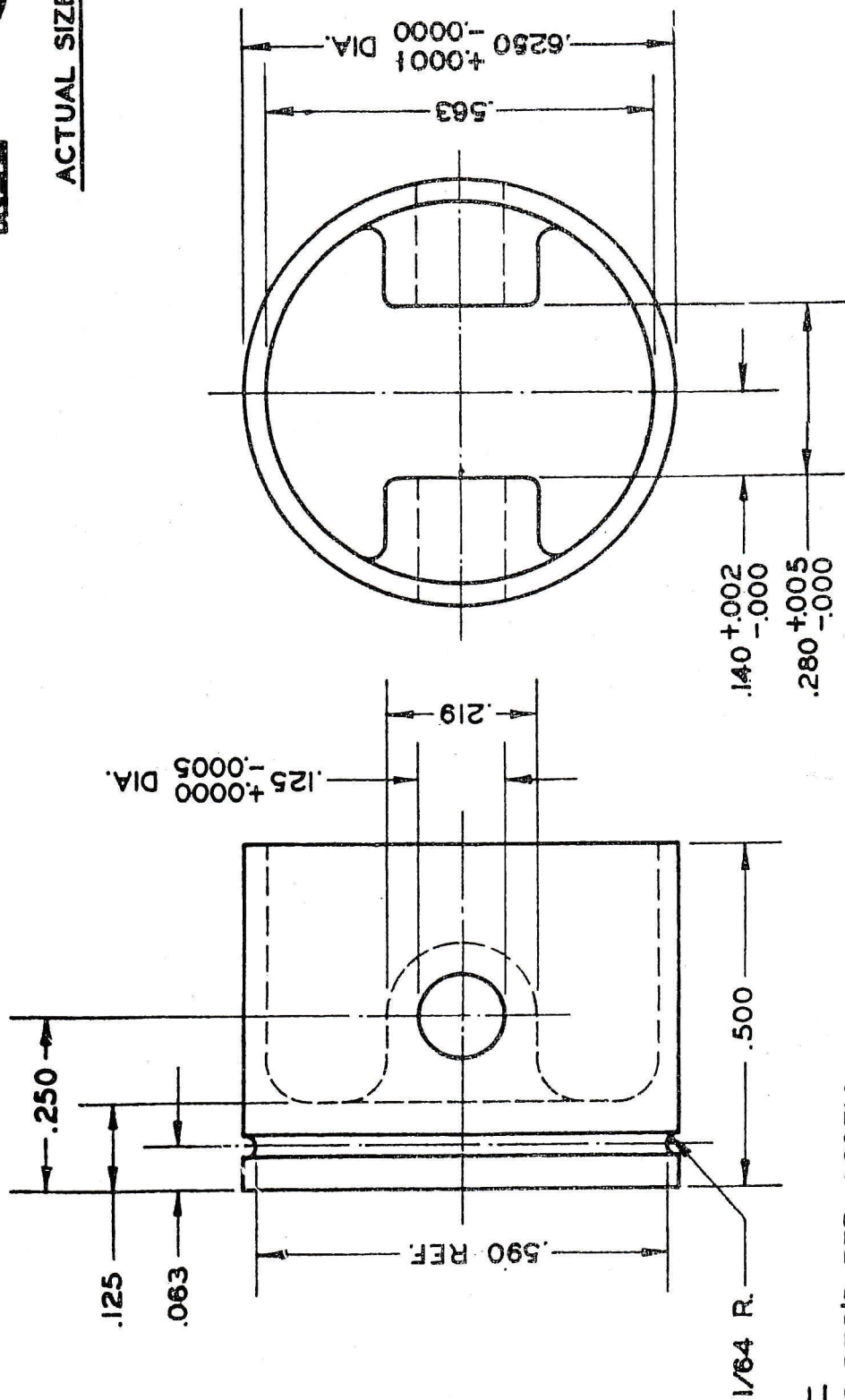
SMOOTH MACHINE ALL OVER.

[illegible]

NUMBER
M5-2400



ACTUAL SIZE



NOTES -

5 REQ'D PER ASSEM.

BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.

ALL FILLET RADII 1/16 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

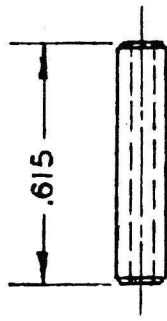
.6250 DIA. TO BE LAPPED FIT TO CYLINDER SLEEVE - M5-4001

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

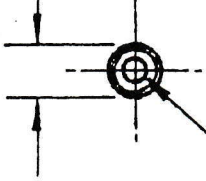
NUMBER
M5-2401



ACTUAL SIZE



.125 $\begin{smallmatrix} +.0005 \\ -.0000 \end{smallmatrix}$ DIA.



1/16 DIA. HOLE

NOTES-

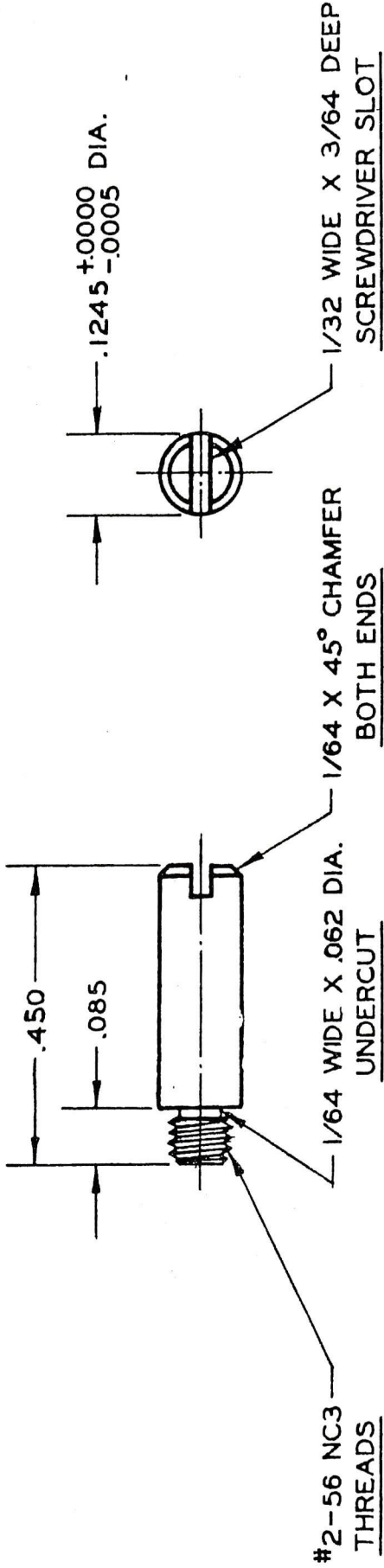
- 5 REQ'D PER ASSEM.
- BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.
- SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

NAME WRIST PIN		MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		M5-2401	
M5		M5-2000		M5	
DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		TOLERANCES OR FINISHES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		FINISH TYP. FRACT. DEC. TYP. FRACT. DEC.	
MAT'L	H.S. BRONZE	TWICE SIZE	SCHAEFER	LOEWENSTEIN	G. R. MORTON
DATE	BY	APPROV'D	CHECKED	DATE	BY

NUMBER
M5-2402



ACTUAL SIZE



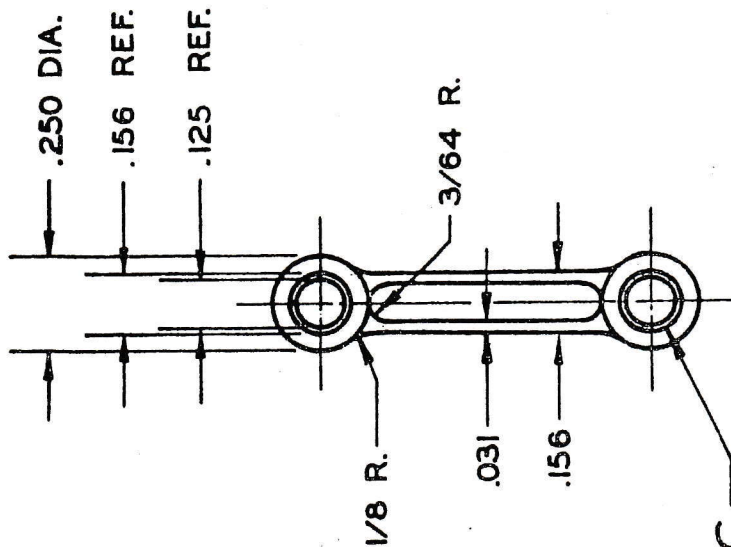
NOTES-

- 4 REQ'D PER ASSEM.
- SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

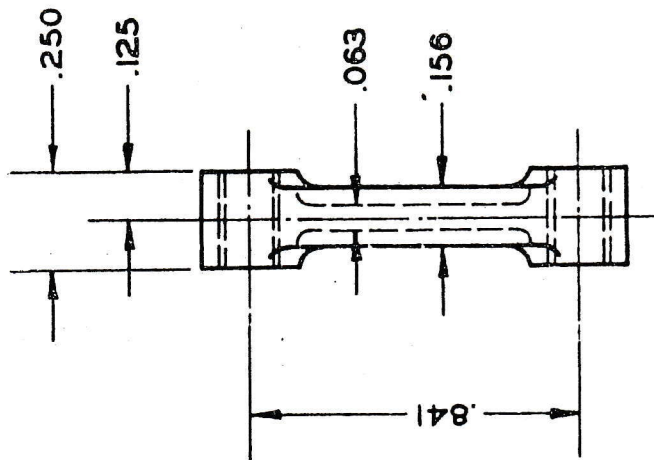
DET.	CHANGE	BY	DATE	APPR'D	MAT'L	DRILL ROD	DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA	NAME
					SCALE	4 X SIZE	TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	OMAHA, NEBRASKA	WRIST PIN
					DRAWN	SCHHEELER	ANG. $\pm .1^\circ$ FRACT. $\pm .1$ DEC. $\pm .005$	M5-2000	NUMBER
					CHECKED	LOEWENSTEIN			M5-2402
					APPR'D	G. R. MORTON			

NUMBER

M5-2700



BUSHING
M5-2301
2 REQ'D



ACTUAL SIZE

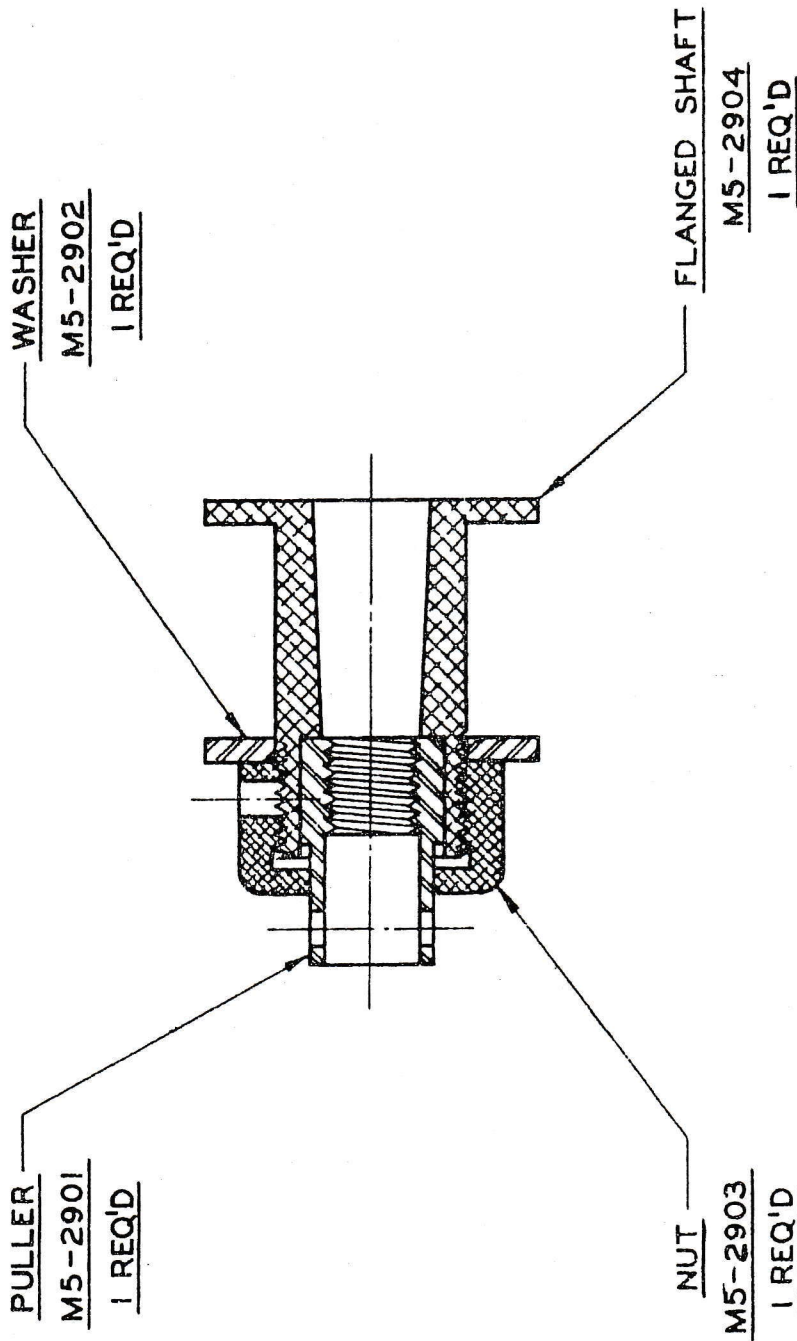
NOTES -

- 4 REQ'D PER ASSEM.
- BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.
- ALL FILLET RADII 1/16 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NAME CONNECTING ROD	
NEXT ASSEMBLY M5-2000		NUMBER M5-2700	
DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
ANG. $\pm .01$		FRACT. $\pm .01$	
DEC. $\pm .005$		M5	
MAT'L	17S ALUM.	SCALE	TWICE SIZE
DRAWN	SCHHEELER	CHECKED	LOWENSTEIN
DATE	BY	CHANGE	LET.

NUMBER

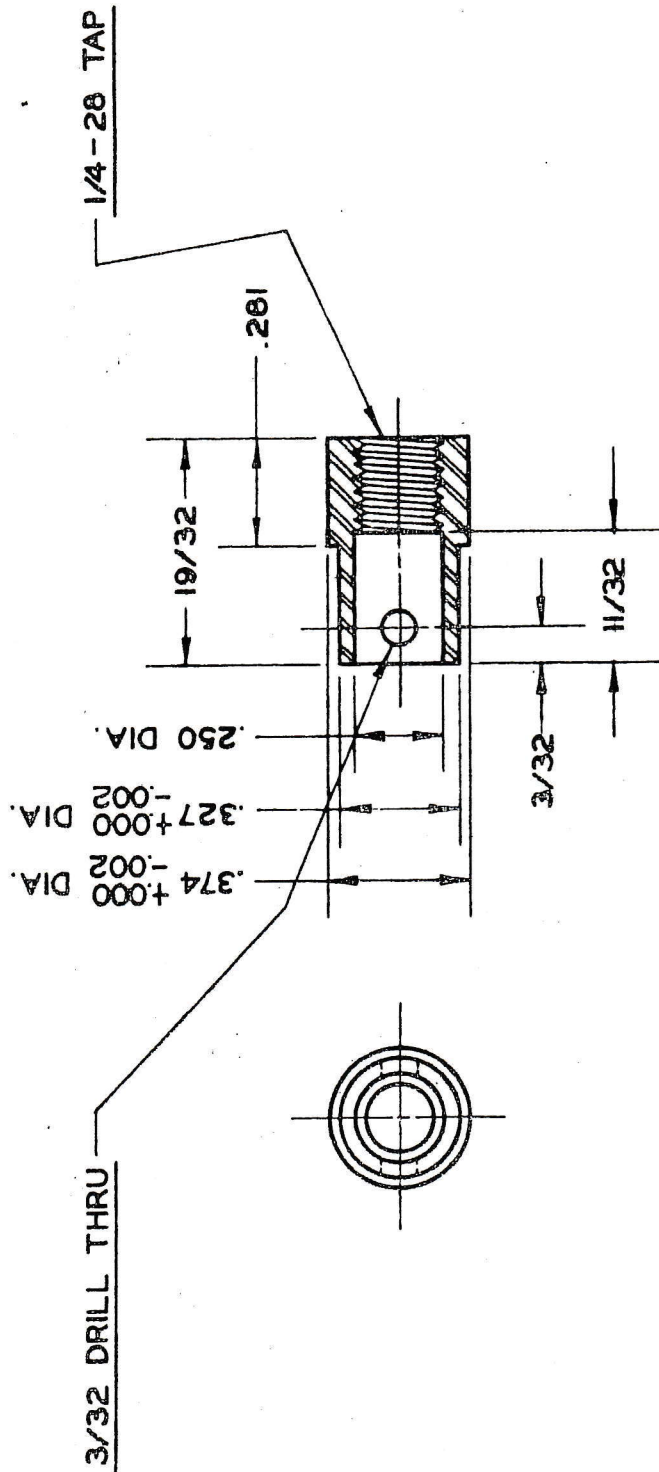
M5-2900



NOTE - 1 REQ'D PER ASSEM.

NAME				NUMBER			
HUB				M5-2900			
MORTON AIRCRAFT CORPORATION				M5-2000			
OMAHA, NEBRASKA				M5			
DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES				M5			
TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				M5			
ANG. ± 10				M5			
FRACT. ± 1				M5			
DEC. ± 0.005				M5			
MATERIAL				DOUBLE			
SCALE				SCHEEFLER			
DRAWN				LOEWENSTEIN			
CHECKED				G.R. MORTON			
APPROVED				DATE			
BY				CHANGE			
L.P.T.							

NUMBER
M5-2901



NOTES-

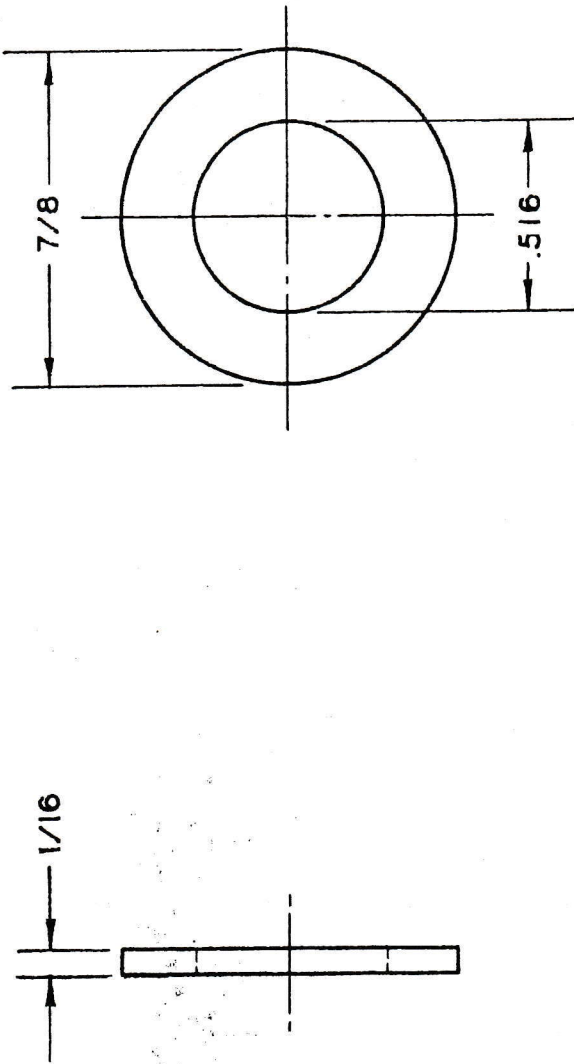
1 REQ'D PER ASSEM.

BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.

SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER

LET.	CHANGE	BY	DATE	APPR'D	LOEWENSTEIN	1025 STEEL	DO NOT SCALE DRAWING	MORTON AIRCRAFT CORPORATION	NAME
					G.R.MORTON	DOUBLE	WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	OMAHA, NEBRASKA	PULLER
					CHECKED	SCHEELER	TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	ASSEM.	
					DRAWN		ANG. $\pm 1^{\circ}$	MODEL	
					SCALE		FRACT. $\pm 1/64$	M5	NUMBER
					MAT'L		DEC. $\pm .008$	M5-2900	M5-2901

NUMBER
M5-2902

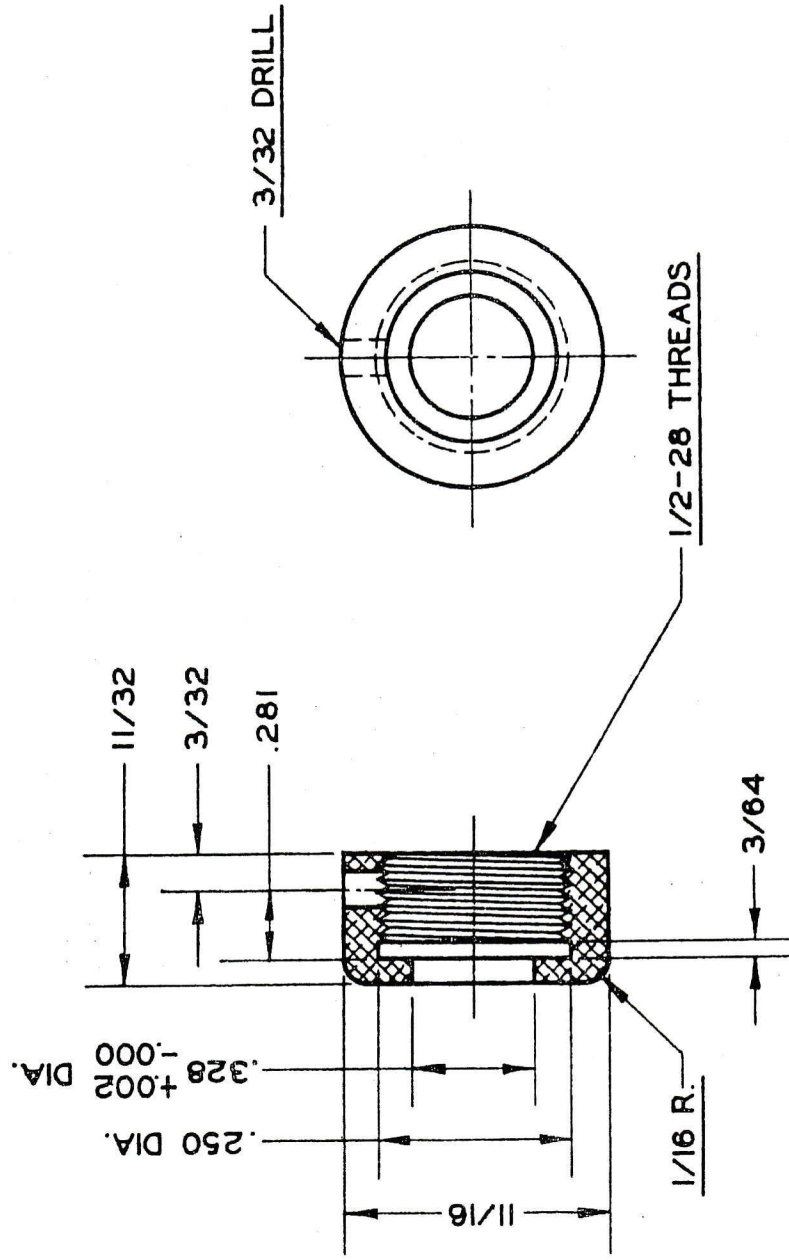


NOTES-

1 REQ'D PER ASSEM.

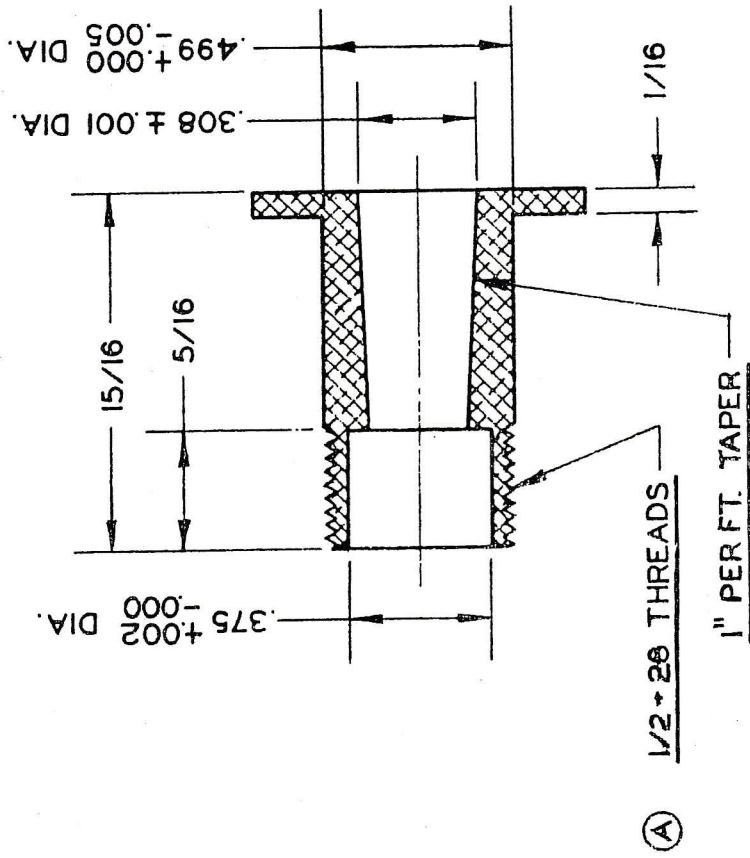
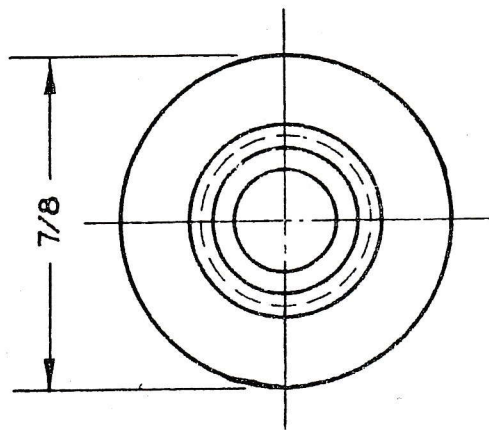
BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX

LET.		CHANGE		BY	DATE	APPROV'D		G. R. MORTON		DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES DIMENSIONS UNLESS SPECIFIED OTHERWISE DEC. ± .005		MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NAME	
								DOUBLE				NEXT			
								SCHEELER				ASSEM.			
								LOEWENSTEIN				M5-2900			
								G. R. MORTON				MODEL		M5	
														NUMBER M5-2902	



NOTE - 1 REQ'D PER ASSEM.

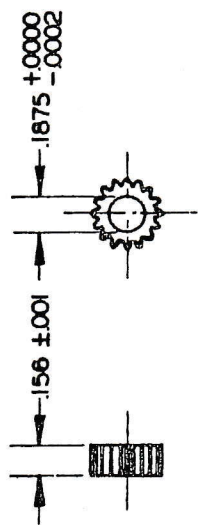
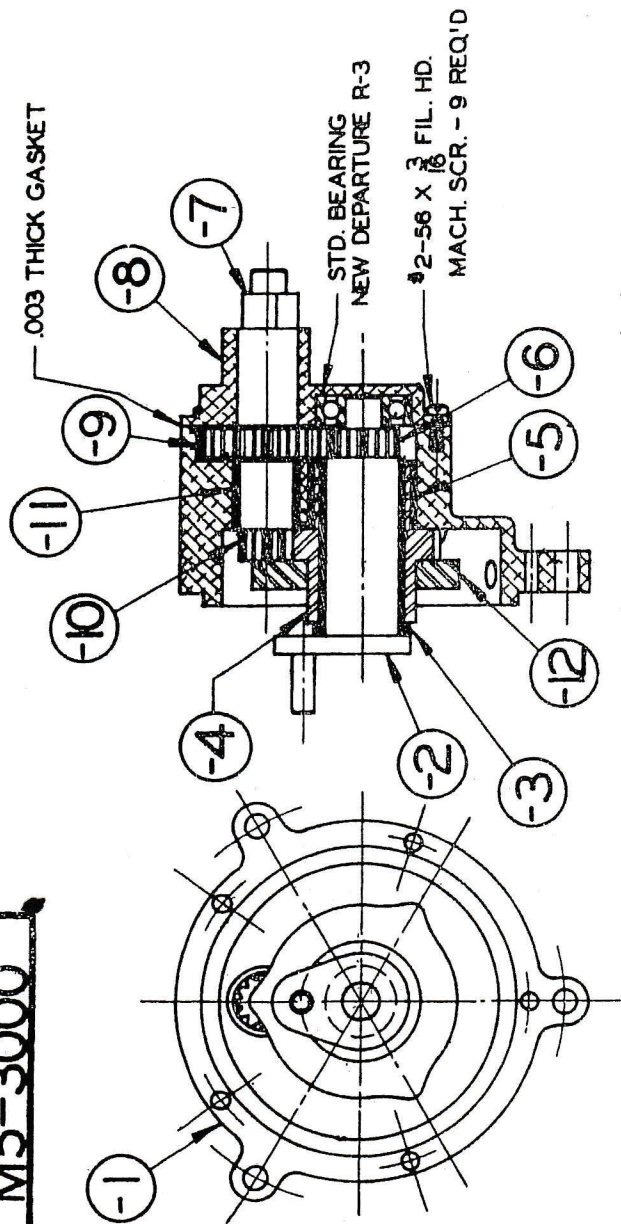
LET	CHANGE	BY	DATE	APPROV'D	CHECKED	DRAWN	SCALE	MAT'L	I7S ALUM.		DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA	NAME NUT	NUMBER M5-2903
									DOUBLE	SCHEELER	ANG. ±.010 FRACT. ±.010 DEC. ±.005	OMAHA, NEBRASKA		
									LOEWENSTEIN			NEXT ASSEM.	M5-2900	
									G.R. MORTON			MODEL	M5	



NOTES-

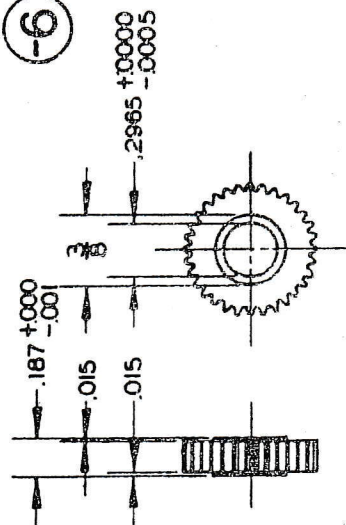
- 1 REQ'D PER ASSEM.
- SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

NAME		MORTON AIRCRAFT CORPORATION		FLANGED SHAFT	
NUMBER		M5-2900		M5-2904	
NEXT ASSEM.		M5-2900		M5	
MODEL		M5		M5	
DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		17S ALUM. DOUBLE SCHEELER		MORTON AIRCRAFT CORPORATION	
TOLERANCES ON ANG ±.01 DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DEC. 1954		LOEWENSTEIN		CORPORATION	
G. R. MORTON		G. R. MORTON		MORTON AIRCRAFT CORPORATION	
BY		DATE		MORTON AIRCRAFT CORPORATION	
CHANGE		DATE		MORTON AIRCRAFT CORPORATION	
A		1/2-28 WAS 1/4-28		MORTON AIRCRAFT CORPORATION	
LET.		DATE		MORTON AIRCRAFT CORPORATION	



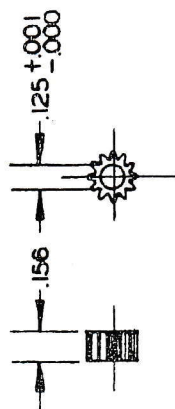
GEAR DATA

PITCH	48
NO. OF TEETH	16
PITCH DIA.	.3333
OUTSIDE DIA.	.3745 +.0000
WHOLE DEPTH	.045 -.0006



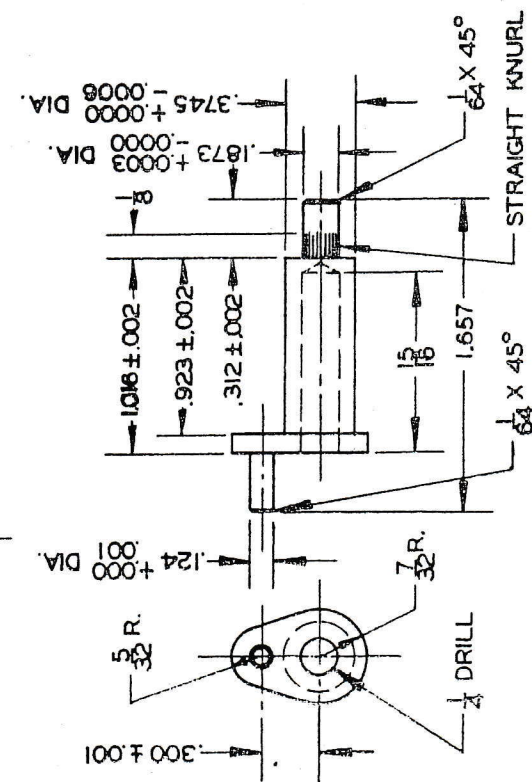
GEAR DATA

PITCH	48
NO. OF TEETH	32
PITCH DIA.	.6666
OUTSIDE DIA.	.7082
WHOLE DEPTH	.045



GEAR DATA

PITCH	48
NO. OF TEETH	12
PITCH DIA.	.250
OUTSIDE DIA.	.2916
WHOLE DEPTH	.045



LEAD GEAR SHAFT - 1 REQ'D
MAT'L - 4130 STEEL
HEAT-TREAT TO ROCKWELL "C" 2

BACK GEAR - 1 REQ'D
MAT'L - 1020 STEEL

FRONT GEAR-1 REQ'D
MAT'L-1020 STEEL

[illegible]

5/32 REAM - 10 HOLES

3/16 REAM - 5 HOLES

SEE SECTION B-B

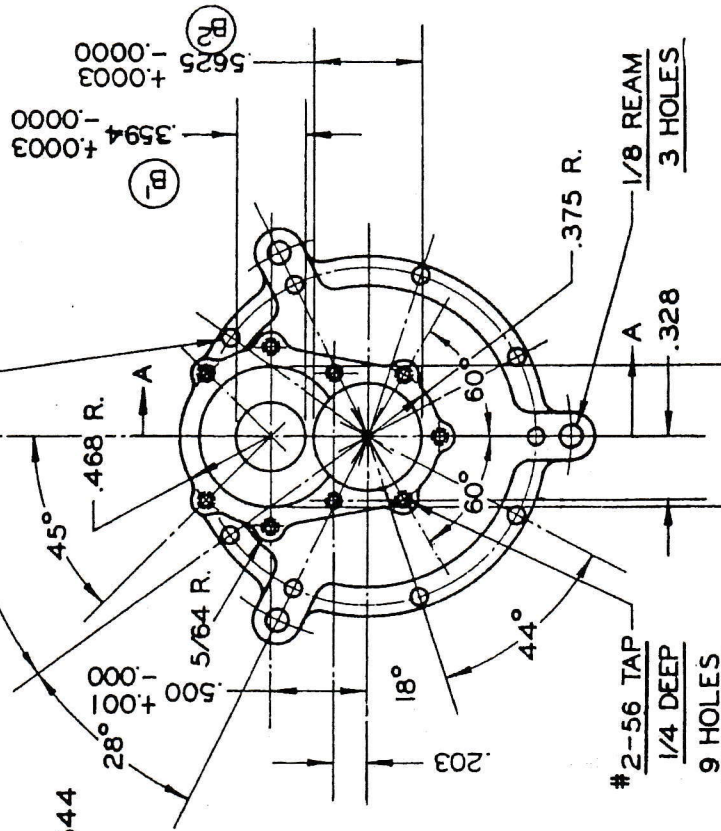
.156 R.

SECTION B-B

VIEW A

SYM. ABOUT ϕ

#43 DRILL - 9 HOLES
ON 1.750 B.C.



#2-56 TAP
1/4 DEEP
9 HOLES

NOTES-

MIN. WALL THICK. .063

ALL FILLET RADII 3/32

SECTION A-A

-1

GEAR CASE - 1 REQ'D
MAT'L-ALUM. DIE-CASTING

DO NOT SCALE DRAWING
WORK TO DIMENSIONS
ALL DIMENSIONS
ARE IN INCHES

TOLERANCES ON
DIMENSIONS UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED

ANG. $\pm .1^\circ$
FRACT. $\pm .1$
DEC. $\pm .005$

MORTON AIRCRAFT
CORPORATION
OMAHA, NEBRASKA

NAME
GEAR BOX

LET. CHANGE

BY DATE

CHECKED APPROVED

DRAWN SCALE

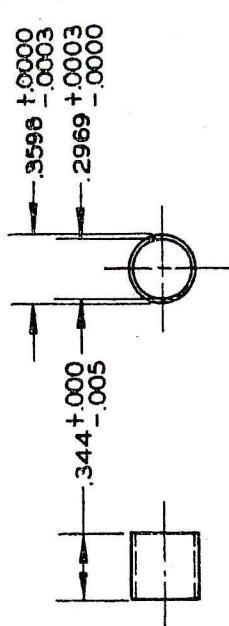
NOTED FULL

DO NOT SCALE DRAWING

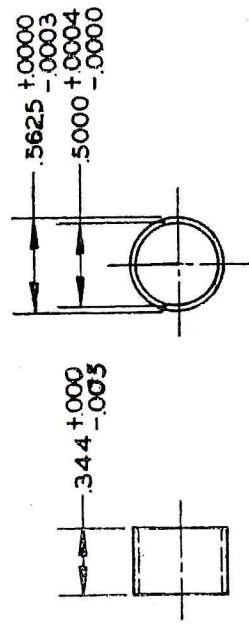
TEXT ASSEMBLY MODEL

SHT. 2 OF 4 NUMBER

M5-3000



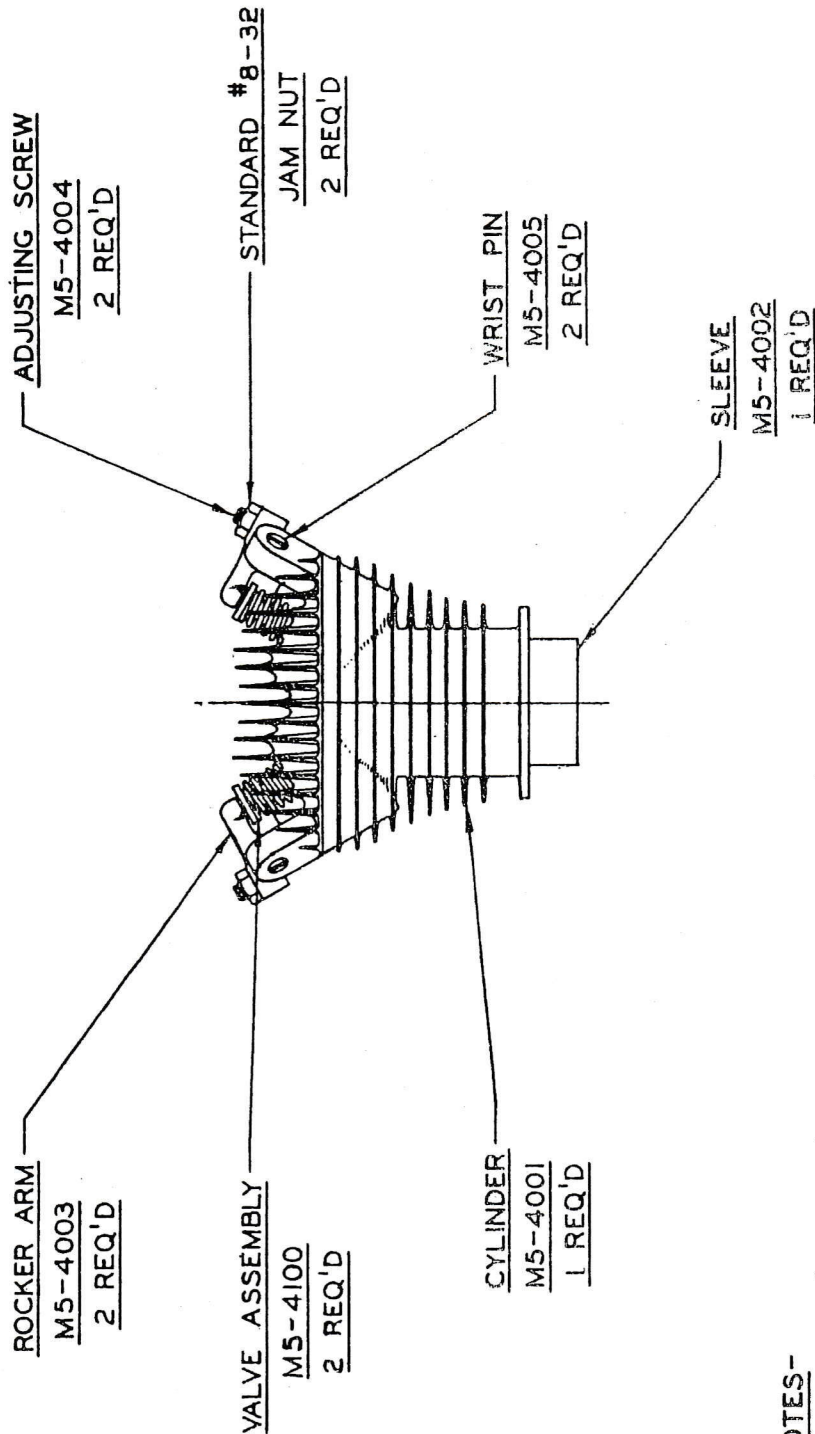
BUSHING-UPPER - 1 REQ'D
MAT'L - HIGH SPEED BRONZE



GEAR BOX COVER-I REQ'D
MAT'L-ALUM. DIE-CASTING

**BUSHING - LOWER - 1 REQ'D
MAT'L - HIGH SPEED BRONZE**

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



NOTES-

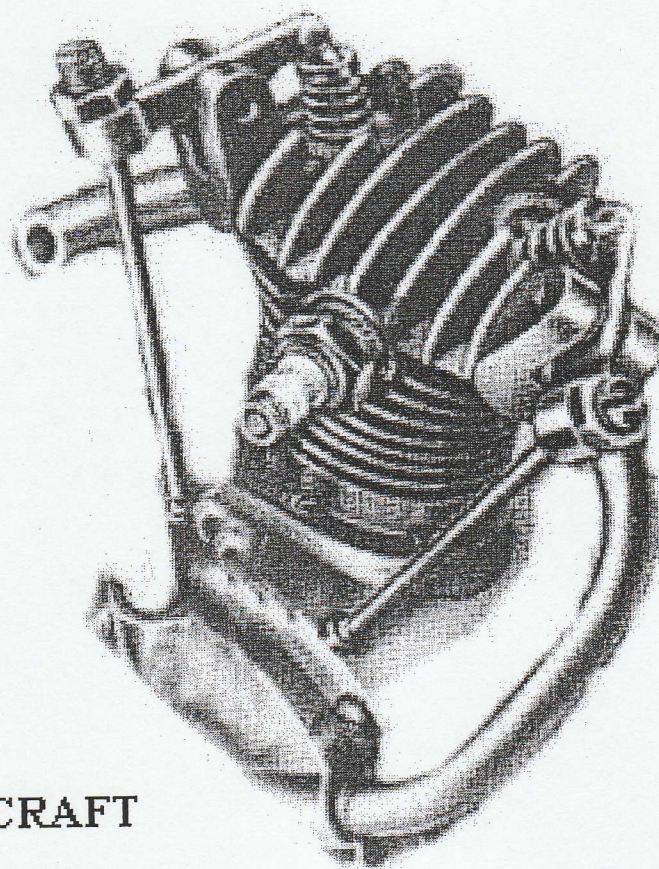
5 REQ'D PER ASSEM.

NAME		CYLINDER ASSEMBLY	
NUMBER		M5-4000	
MORTON AIRCRAFT CORPORATION		OMAHA, NEBRASKA	
DO NOT SCALE DRAWING	WORK TO DIMENSIONS	ANG. $\pm 1^\circ$	FRACT. $\pm \frac{1}{32}$
TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	ARE IN INCHES	DEC. $\pm .003$	
MATERIAL	SCALE	DRAWN	CHECKED
FULL		SCHUELER	LOEWENSTEIN
DATE	BY	DATE	BY
CHARGE		MORTON	

MORTON M-5 MODEL RADIAL ENGINE

COMPLETE CYLINDER ASSEMBLY

REAR VIEW



MORTON AIRCRAFT
CORP.
OMAHA NEBRASKA

© TBK 1999

DRAWING NO#
M-5-4000
Sheet 2 of 2

WINDMILL



Technical drawing of a 3/8 Sph. R. part. The drawing shows a cross-section of a cylindrical component with a spherical end. Key dimensions and features include:

- Overall Length:** 1.000 (with tolerance +.000 / -.001)
- End Face:** 15/32
- Drill Hole:** 7/32
- Tap:** 1/4-32 TAP
- Spot Face:** 1/2 DIA. SPOTFACE - 7/32 DRILL 9/32 DP.
- Internal Features:** 3/16 DP. and 3/32 TYPICAL
- Internal Dimensions:** .875, .750, .062
- Radius:** 3/8 SPH. R.
- Internal Hole:** .687 (with tolerance +.000 / -.001)

NOTES-

1 REQ'D PER ASSEM

ALL FILLET RADII 1/32.

MIN. WALL THICK. 1/16 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

ALL FINS TO HAVE 1/64 THICKNESS AT TIP WITH 3° TAPER.

				MAT'L	17S ALUM.
				SCALE	FULL
				DRAWN	
				CHECKED	LOEWENSTEIN
RET.	CHARGE	BY	DATE	APPROV'D	G.B. MORTON

**DO NOT SCALE DRAWING
WORK TO DIMENSIONS**

ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES			ANG.	$\pm \frac{1}{8}$ "
TOLERANCES ON			FRACT.	$\pm \frac{1}{64}$
DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			DEC.	$\pm .005$

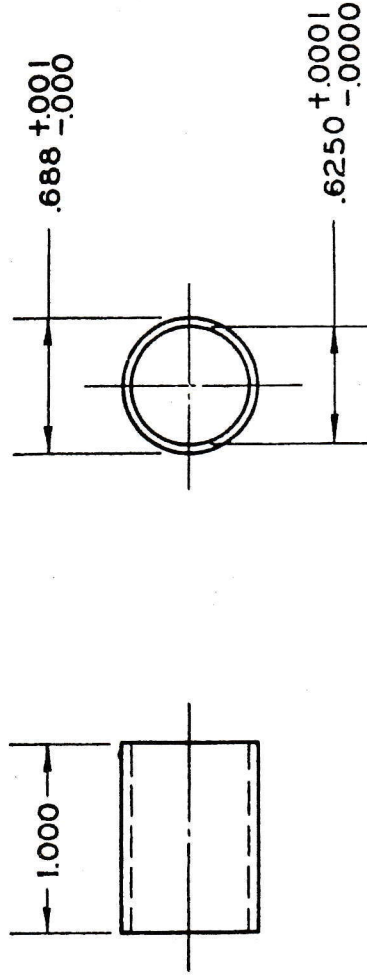
DEWENSTEIN R. MORTON

MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA	EXT. SSEMI.	M 5-4000
	COOBL.	M 5

NAME
CYLINDER

NUMBER
M5-4001

NUMBER
M5-4002



NOTES-

- 1 REQ'D PER ASSEM.
- BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.
- SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

LET.	CHANGE	BY	DATE	APPR'D	G. R. MORTON	4130 STEEL	FULL	SCHEELER	LOEWENSTEIN	DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	(ANG. $\pm .10$) (FRACT. $\pm .1$) (DEC. $\pm .005$)	MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NAME SLEEVE
													TEXT ASSEM.	M5-4000	NUMBER M5-4002

M5-4003

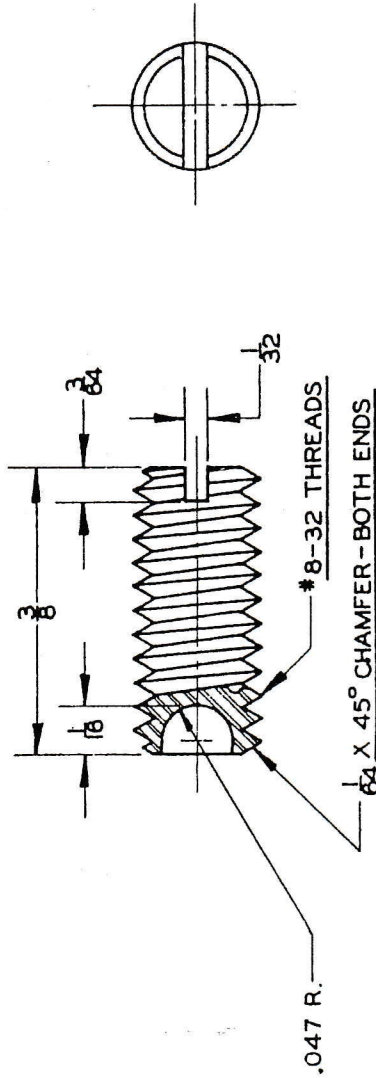


ALL FILLET RADII 1/16.

				MAT'L	DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA	NAME ROCKER ARM
				SCALE			
				DRAWN			
				CHECKED	(ANG. ± .01) (FRACT. ± .01)	NEXT ASSEM.	
					TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	M5-4000	NUMBER M5-4003
LET.				APPR'D	G B R MORTON	MODEL M5	
			BY	DATE			
			CHANGE				

NUMBER

M5-4004

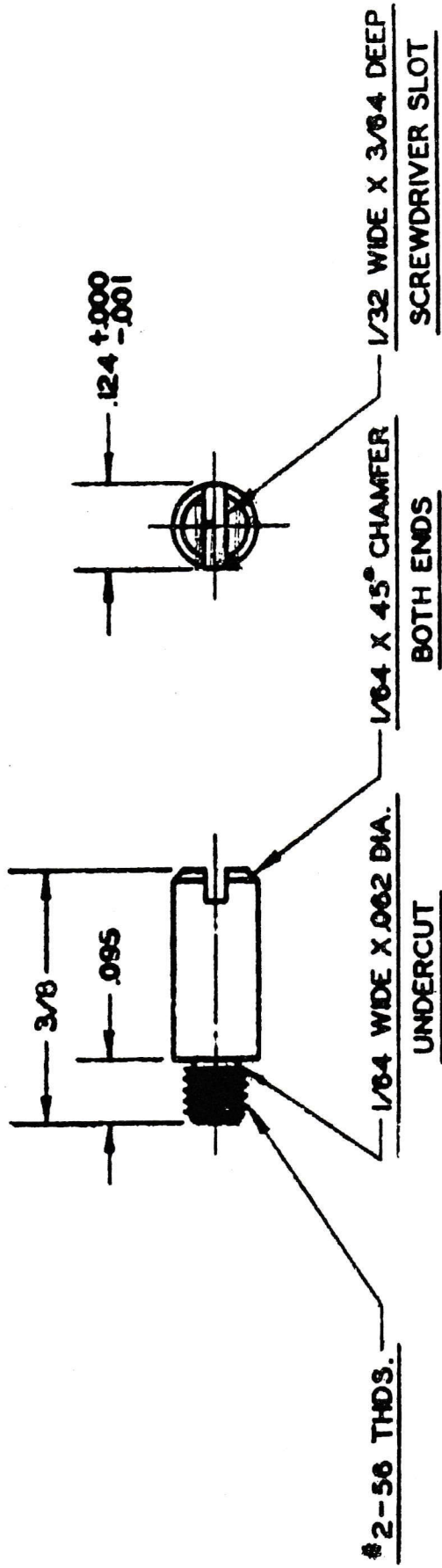


NOTE-

2 REQ'D PER ASSEM.

NAME				NUMBER			
ADJUSTING				M5-4004			
SCREW							
MORTON AIRCRAFT CORPORATION				M5-4000			
OMAHA, NEBRASKA				M5			
NEXT ASSEM.							
MODEL							
DO NOT SCALE DRAWING				TOLERANCES ON			
WORK TO DIMENSIONS				DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES				ANG. $\pm .01$			
				FRACT. $\pm .01$			
				DEC. $\pm .005$			
MATERIAL				1020 STEEL			
SCALE				4" = 1"			
DRAWN				R. E. Morton			
CHECKED				R. E. Morton			
APPROVED				R. E. Morton			
REDESIGNED & REDRAWN				DATE			
CHANGE				BY			

M5-4005



NOTES -

2 REQ'D PER ASSEM.

SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

NAME	WRIST PIN		NUMBER	M5-4005	
MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA			M5-4000		
DO NOT SCALE DRAWING - WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES			M5		
TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			M5		
DRILL ROD					
4 X SIZE					
SCHEELER					
LOEWENSTEIN					
C B MORTON					
DATE	BY	CHANGE	LET		

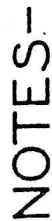
NUMBER
M5-4100



2 REQ'D PER ASSEM.

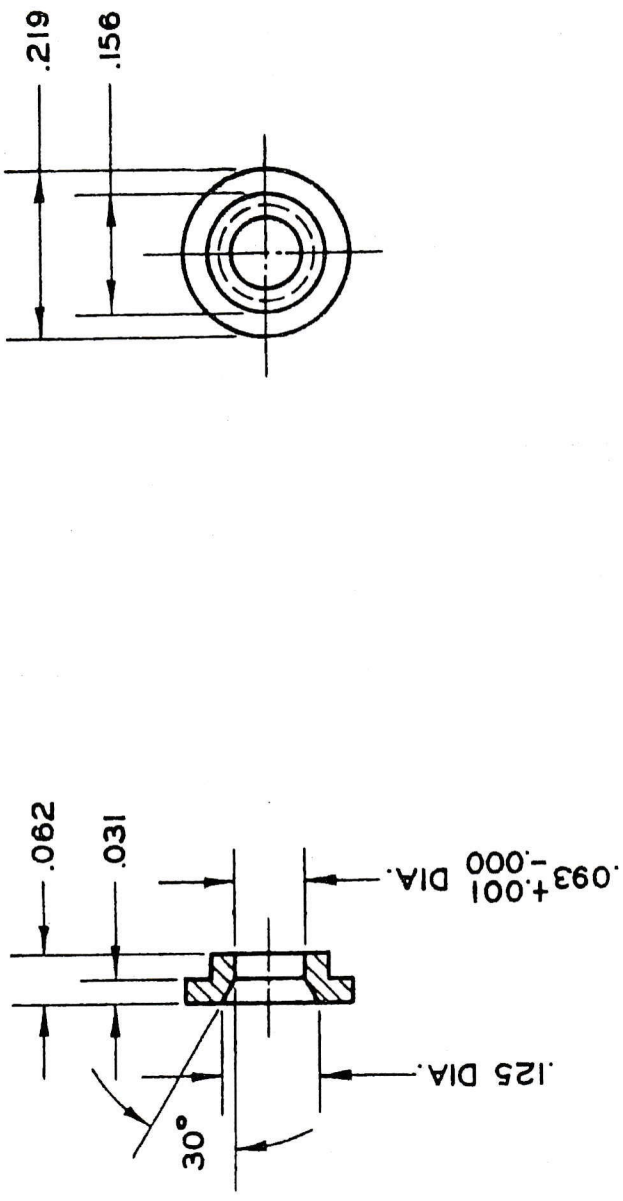
[illegible]

M5-4101



HEAT-TREAT TO ROCKWELL "C" 33-36

B ³	.015 DIM. WAS 1/64	MAT'L	4130 STEEL	DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA	NAME VALVE
B ²	.063 DIM. WAS 1/8	SCALE	4" = 1"	TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED { ANG. ± .01 FRACT. ± .01 DEC. ± .005	TEXT ASSEM.	NUMBER
B ¹	.797 DIM WAS 51/64	DRAWN	<i>R. C. M.</i>		MODEL	
A	REDESIGNED & REDRAWN	CHECKED	<i>R. C. M.</i>		M5-4100	M5-4101
BY	DATE	APPR'D	DATE		M5	
LET.	CHANGE					



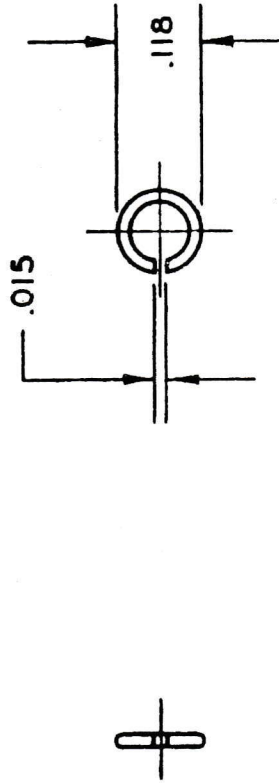
NOTES-

- 1 - REQ'D PER ASSEM.
- BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.
- SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

NAME CAP		MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NUMBER M5-4102	
DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		NEXT ASSEM.	
ANG. $\pm .01$ FRACT. $\pm .01$ DEC. $\pm .005$		M5-4100		M5	
MATT'L		1025 STEEL		BY	
SCALE		4 X SIZE		DATE	
DRAWN		SCHEELER		BY	
CHECKED		LOEWENSTEIN		DATE	
APPROV'D		G.R. MORTON		BY	
CHANGES				DATE	

NUMBER

M5-4103



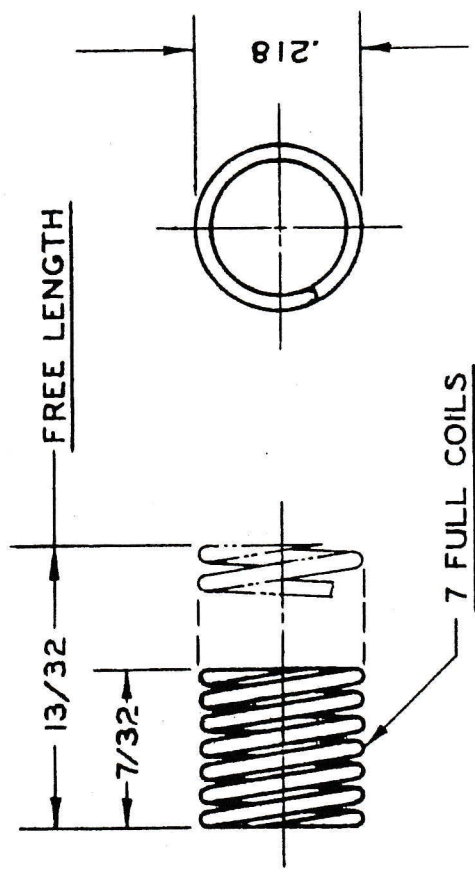
NOTES-

1 - REQ'D PER ASSEM.

MAKE FROM .015 DIA. PIANO WIRE.

NAME		RETAINING SPRING		NUMBER		M5-4103	
MORTON AIRCRAFT CORPORATION		OMAHA, NEBRASKA		M5-4100		M5	
DO NOT SCALE DRAWING		WORK TO DIMENSIONS		ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
ANG. $\pm .10$		FRACT. $\pm .1$		DEC. $\pm .005$			
MATERIAL		NOTED		4 X SIZE		SCHEELER	
SCALE		DRAWN		CHECKED		APPROV'D	
DATE		BY		CHANGE		LET.	

NUMBER
M5-4104

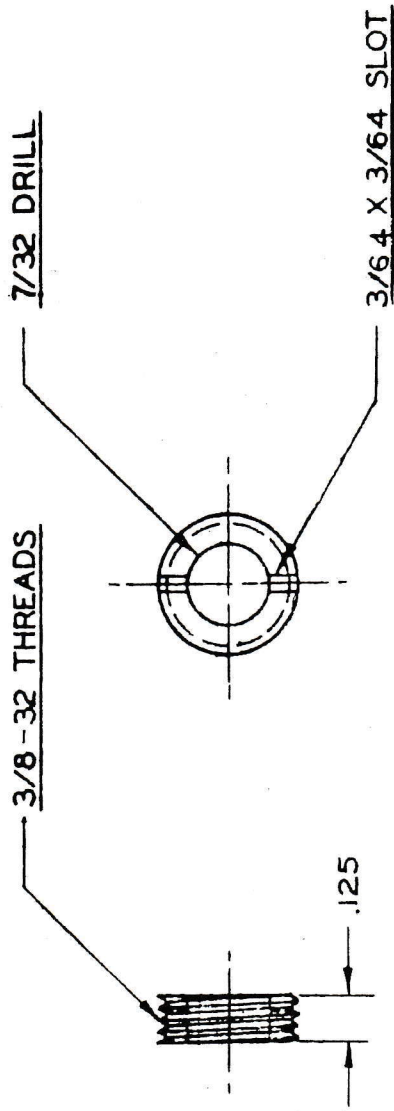


NOTES-

- 1- REQ'D PER ASSEM.
- MAKE FROM .020 DIA. PIANO WIRE.

LET.	CHANGE		BY	DATE	APPR'D	G. R. MORTON	LOEWENSTEIN	CHECKED	SCHEELER	DRAWN	SCALE	MAT'L	NOTED	DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NAME SPRING	
														TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		NEXT ASSEM.			
														ANG		M5-4100		NUMBER M5-4104	
														FRACT. ±.1		M		MODEL	
														DEC. ±.005					

NUMBER
M5-4105

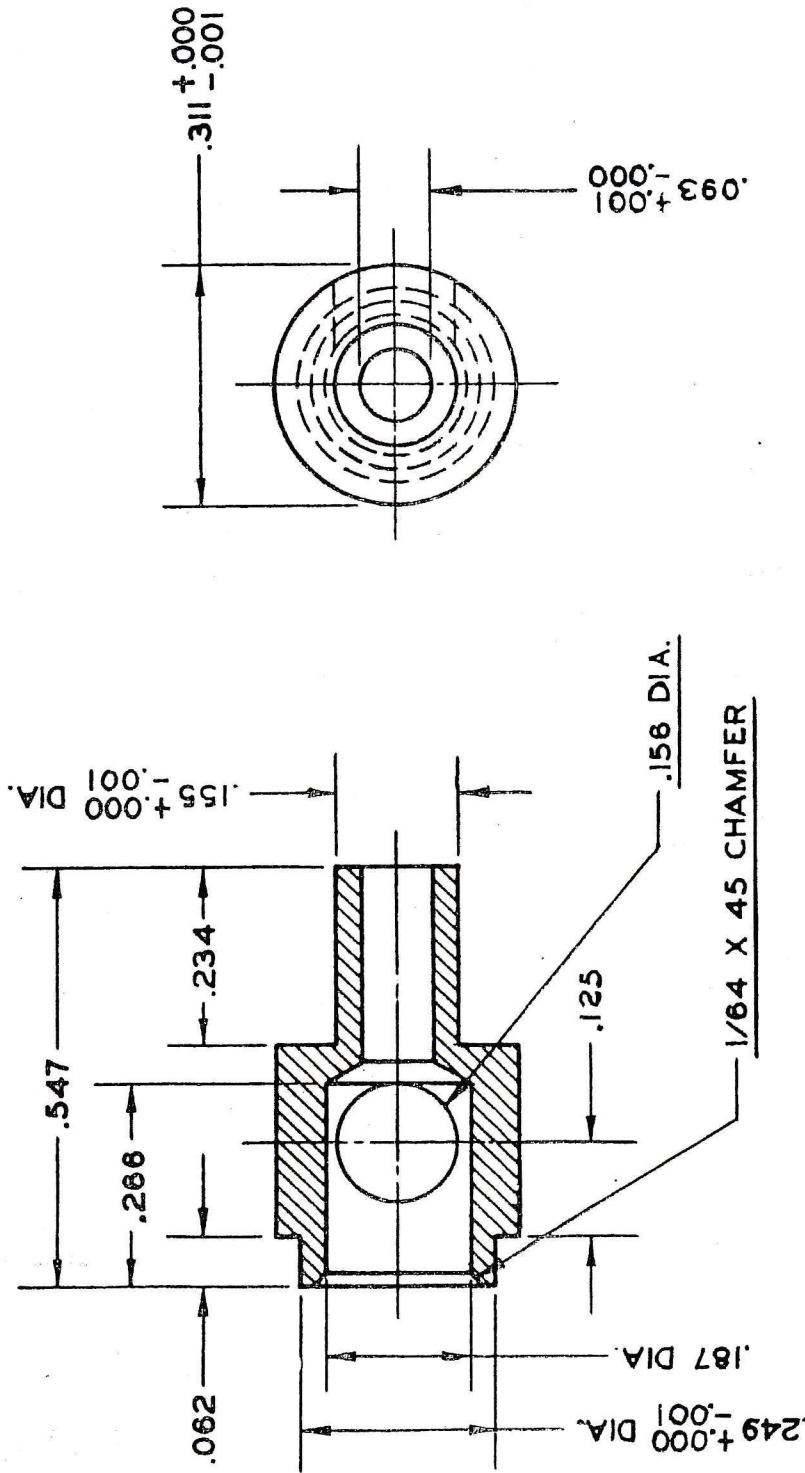


NOTES-

- 1 REQ'D PER ASSEM.
- BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.
- SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

		MORTON AIRCRAFT CORPORATION OMAHA, NEBRASKA		NAME LOCK NUT	
		NEXT ASSEM. M5-4100		NUMBER M5-4105	
		DO NOT SCALE DRAWING WORK TO DIMENSIONS ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
		FRACTIONAL ANG. DEC.		FRACTIONAL ANG. DEC.	
		1/16 ±.005		1/16 ±.005	
		1/32 ±.005		1/32 ±.005	
		1/64 ±.005		1/64 ±.005	
		1/128 ±.005		1/128 ±.005	
		1/256 ±.005		1/256 ±.005	
		1/512 ±.005		1/512 ±.005	
		1/1024 ±.005		1/1024 ±.005	
		1/2048 ±.005		1/2048 ±.005	
		1/4096 ±.005		1/4096 ±.005	
		1/8192 ±.005		1/8192 ±.005	
		1/16384 ±.005		1/16384 ±.005	
		1/32768 ±.005		1/32768 ±.005	
		1/65536 ±.005		1/65536 ±.005	
		1/131072 ±.005		1/131072 ±.005	
		1/262144 ±.005		1/262144 ±.005	
		1/524288 ±.005		1/524288 ±.005	
		1/1048576 ±.005		1/1048576 ±.005	
		1/2097152 ±.005		1/2097152 ±.005	
		1/4194304 ±.005		1/4194304 ±.005	
		1/8388608 ±.005		1/8388608 ±.005	
		1/16777216 ±.005		1/16777216 ±.005	
		1/33554432 ±.005		1/33554432 ±.005	
		1/67108864 ±.005		1/67108864 ±.005	
		1/134217728 ±.005		1/134217728 ±.005	
		1/268435456 ±.005		1/268435456 ±.005	
		1/536870912 ±.005		1/536870912 ±.005	
		1/1073741824 ±.005		1/1073741824 ±.005	
		1/2147483648 ±.005		1/2147483648 ±.005	
		1/4294967296 ±.005		1/4294967296 ±.005	
		1/8589934592 ±.005		1/8589934592 ±.005	
		1/17179869184 ±.005		1/17179869184 ±.005	
		1/34359738368 ±.005		1/34359738368 ±.005	
		1/68719476736 ±.005		1/68719476736 ±.005	
		1/137438953472 ±.005		1/137438953472 ±.005	
		1/274877906944 ±.005		1/274877906944 ±.005	
		1/549755813888 ±.005		1/549755813888 ±.005	
		1/1099511627776 ±.005		1/1099511627776 ±.005	
		1/2199023255552 ±.005		1/2199023255552 ±.005	
		1/4398046511104 ±.005		1/4398046511104 ±.005	
		1/8796093022208 ±.005		1/8796093022208 ±.005	
		1/17592186044416 ±.005		1/17592186044416 ±.005	
		1/35184372088832 ±.005		1/35184372088832 ±.005	
		1/70368744177664 ±.005		1/70368744177664 ±.005	
		1/140737488355328 ±.005		1/140737488355328 ±.005	
		1/281474976710656 ±.005		1/281474976710656 ±.005	
		1/562949953421312 ±.005		1/562949953421312 ±.005	
		1/1125899906842624 ±.005		1/1125899906842624 ±.005	
		1/2251799813685248 ±.005		1/2251799813685248 ±.005	
		1/4503599627370496 ±.005		1/4503599627370496 ±.005	
		1/9007199254740992 ±.005		1/9007199254740992 ±.005	
		1/18014398509481984 ±.005		1/18014398509481984 ±.005	
		1/36028797018963968 ±.005		1/36028797018963968 ±.005	
		1/72057594037927936 ±.005		1/72057594037927936 ±.005	
		1/144115188075855872 ±.005		1/144115188075855872 ±.005	
		1/288230376151711744 ±.005		1/288230376151711744 ±.005	
		1/576460752303423488 ±.005		1/576460752303423488 ±.005	
		1/1152921504606846976 ±.005		1/1152921504606846976 ±.005	
		1/2305843009213693952 ±.005		1/2305843009213693952 ±.005	
		1/4611686018427387904 ±.005		1/4611686018427387904 ±.005	
		1/9223372036854775808 ±.005		1/9223372036854775808 ±.005	
		1/18446744073709551616 ±.005		1/18446744073709551616 ±.005	
		1/36893488147419103232 ±.005		1/36893488147419103232 ±.005	
		1/73786976294838206464 ±.005		1/73786976294838206464 ±.005	
		1/147573952589676412928 ±.005		1/147573952589676412928 ±.005	
		1/295147905179352825856 ±.005		1/295147905179352825856 ±.005	
		1/590295810358705651712 ±.005		1/590295810358705651712 ±.005	
		1/1180591620717411303424 ±.005		1/1180591620717411303424 ±.005	
		1/2361183241434822606848 ±.005		1/2361183241434822606848 ±.005	
		1/4722366482869645213696 ±.005		1/4722366482869645213696 ±.005	
		1/9444732965739290427392 ±.005		1/9444732965739290427392 ±.005	
		1/18889465931478580854784 ±.005		1/18889465931478580854784 ±.005	
		1/37778931862957161709568 ±.005		1/37778931862957161709568 ±.005	
		1/75557863725914323419136 ±.005		1/75557863725914323419136 ±.005	
		1/151115727451828646838272 ±.005		1/151115727451828646838272 ±.005	
		1/302231454903657293676544 ±.005		1/302231454903657293676544 ±.005	
		1/604462909807314587353088 ±.005		1/604462909807314587353088 ±.005	
		1/1208925819614629174706176 ±.005		1/1208925819614629174706176 ±.005	
		1/2417851639229258349412352 ±.005		1/2417851639229258349412352 ±.005	
		1/4835703278458516698824704 ±.005		1/4835703278458516698824704 ±.005	
		1/9671406556917033397649408 ±.005		1/9671406556917033397649408 ±.005	
		1/19342813113834066795298816 ±.005		1/19342813113834066795298816 ±.005	
		1/38685626227668133590597632 ±.005		1/38685626227668133590597632 ±.005	
		1/77371252455336267181195264 ±.005		1/77371252455336267181195264 ±.005	
		1/154742504910672534362390528 ±.005		1/154742504910672534362390528 ±.005	
		1/309485009821345068724781056 ±.005		1/309485009821345068724781056 ±.005	
		1/618970019642690137449562112 ±.005		1/618970019642690137449562112 ±.005	
		1/1237940039285380274899124224 ±.005		1/1237940039285380274899124224 ±.005	
		1/2475880078570760549798248448 ±.005		1/2475880078570760549798248448 ±.005	
		1/4951760157141521099596496896 ±.005		1/4951760157141521099596496896 ±.005	
		1/9903520314283042199192993792 ±.005		1/9903520314283042199192993792 ±.005	
		1/19807040628566084398385987584 ±.005		1/19807040628566084398385987584 ±.005	
		1/39614081257132168796771975168 ±.005		1/39614081257132168796771975168 ±.005	
		1/79228162514264337593543950336 ±.005		1/79228162514264337593543950336 ±.005	
		1/158456325028528675187087900672 ±.005		1/158456325028528675187087900672 ±.005	
		1/316912650057057350374175801344 ±.005		1/316912650057057350374175801344 ±.005	
		1/633825300114114700748351602688 ±.005		1/633825300114114700748351602688 ±.005	
		1/1267650600228229401496703205376 ±.005		1/1267650600228229401496703205376 ±.005	

NUMBER
M5-4106



NOTES-

1 - REQ'D PER ASSEM.

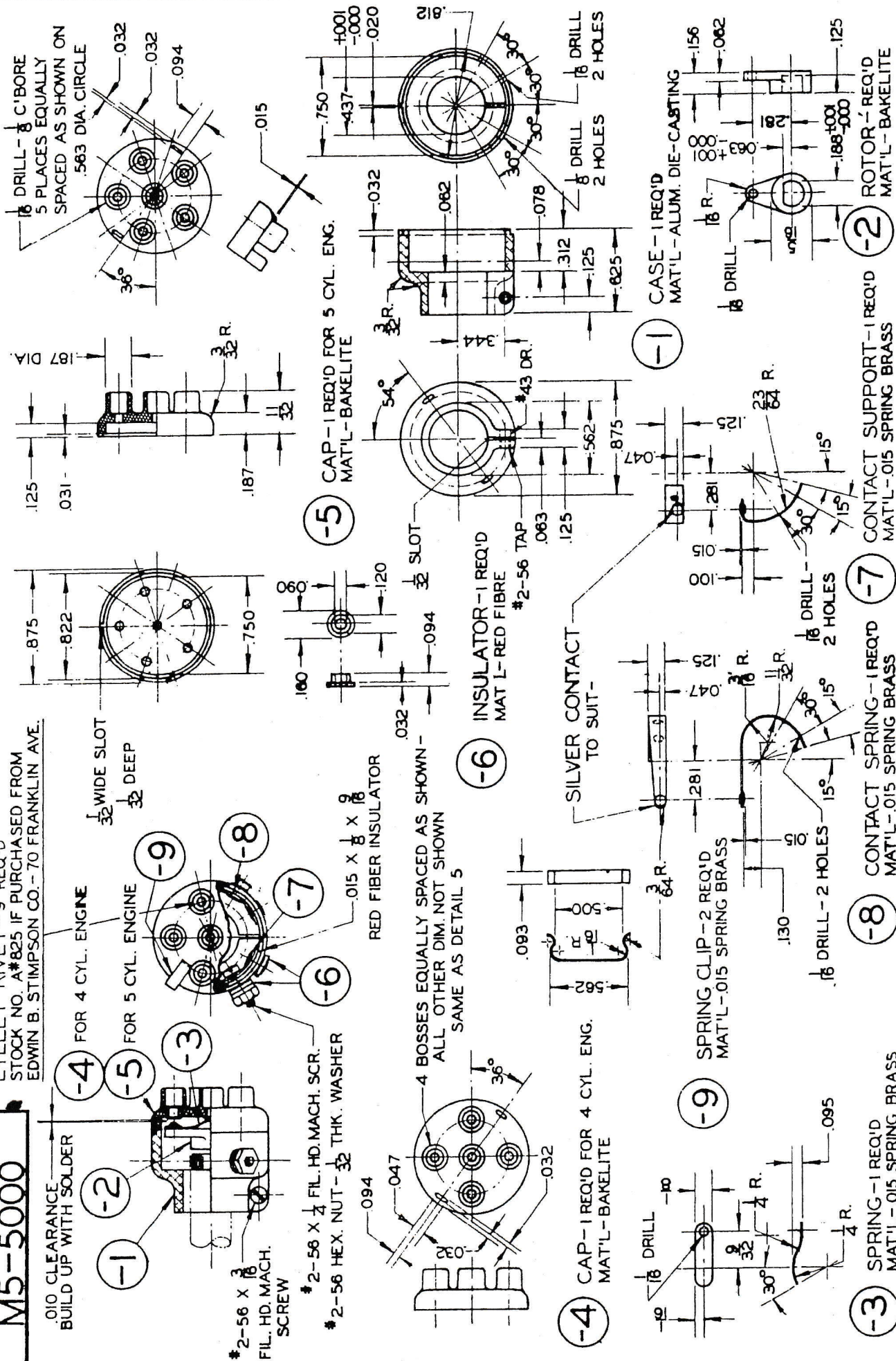
SMOOTH MACHINE FINISH ALL OVER.

BREAK ALL SHARP CORNERS .010 R. MAX.

NAME		MORTON AIRCRAFT CORPORATION		M5-4106	
VALVE SEAT		OMAHA, NEBRASKA		M5	
NUMBER		M5-4106		M5	
M5-4106		M5-4106		M5	
DO NOT SCALE DRAWING		WORK TO DIMENSIONS		ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	
TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		ANG. $\pm 10'$		FRACT. $\pm 1/64$	
DEC. $\pm .005$		G.R. MORTON		G.R. MORTON	
MATERIAL		H.S. BRONZE		H.S. BRONZE	
SCALE		4 X SIZE		4 X SIZE	
DRAWN		SCHEELER		SCHEELER	
CHECKED		LOEWENSTEIN		LOEWENSTEIN	
APPROVED		G.R. MORTON		G.R. MORTON	
DATE		BY		DATE	
CHANGE		BY		DATE	
LST.		BY		DATE	

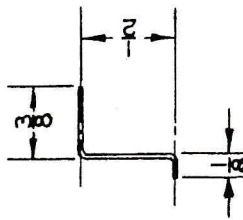
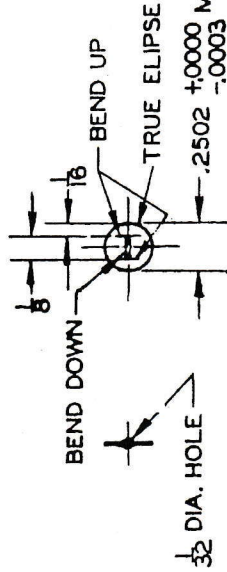
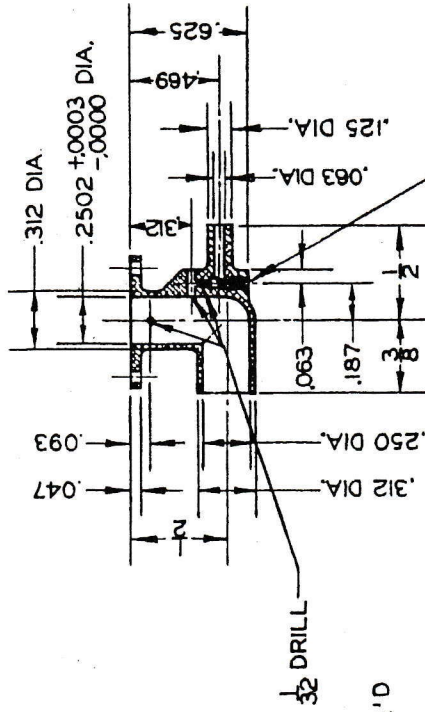
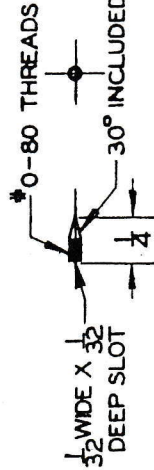
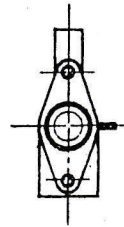
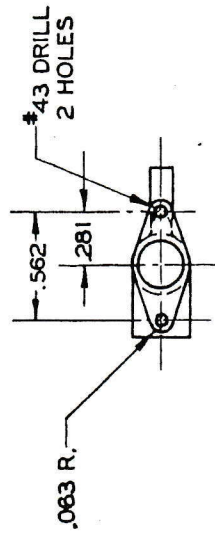
M5-5000

EYELET RIVET-9 REQ'D
STOCK NO. A#825 IF PURCHASED FROM
EDWIN B. STIMPSON CO.-70 FRANKLIN AVE.



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

15-8000



0-80 TAP $\frac{5}{32}$ DEEP
RUN TAP DRILL $\frac{7}{8}$ DEEP

BODY - 1 REQ'D
MAT'L - ALUM. DIE-CASTING

-.2502 +.0000 MINOR AXIS
 .265 MAJOR AXIS

THROTTLE ARM - 1 REQ'D
MAT'L--032 DIA. BRASS ROD

THROTTLE - 1 REQ'D
MAT'L - .015 BRASS SHEET

THROTTLE - 1 REQ'D
MAT'L - .015 BRASS SHEET

[illegible]